

# Tratamiento de Materiales



**2. TRATAMIENTO DE MATERIAL****2.1 Perforación**

2.2 Discos de madera / Metal no ferrosos

2.3 Corte y Desbaste

2.4 Tratamiento superficial

2.5 Embellecimiento

## BROCAS HSS BRILLANTES EN PULGADAS



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Ángulo de la punta 135
- Fabricada en acero rápido (HSS) rectificado
- Buena estabilidad de las brocas.
- Mayor duración.
- Orificios precisos y concéntricos.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Fluido de corte.
- Tornillos.
- EPP's.
- Taladro.

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

### Descripción

Broca de acero rápido - HSS, internamente rectificada, con encastre cilíndrico y terminación brillante.

### Características

- Broca helicoidal, con diseño robusto que proporciona una perforación rápida y precisa.
- Fabricada en acero rápido (HSS) rectificado
- Presentación medida en pulgadas.
- Norma DIN 338.
- Ángulo de la punta 135°.
- Split Point DIN 1412C (disponible solamente para los diámetros a partir de 2,5 mm).
- Elevada precisión de la perforación y grandes prestaciones para perforar aceros de aleación hasta R = 700 N/mm<sup>2</sup> (carga de ruptura).
- Dureza 62-64 HRC.
- Adecuada para perforaciones manuales.
- Acabado: Plateado brillante

### Aplicación

Especialmente indicada para perforaciones en acero, materiales ferrosos, no ferrosos (aluminio, latón, bronce) y plásticos.

### Restricciones de uso

- No adecuada para mampostería o cualquier tipo de piedra.

### Tabla de medidas

Ø Pulgadas	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Art. N°
1/16"	1,60	43	20	0618-460-116
3/32"	2,40	57	30	0618-460-332
5/64"	2,60	60	33	0618-460-564
7/64"	2,75	61	33	0618-460-764
1/8"	3,20	65	36	0618-460-018
9/64"	3,60	70	39	0618-460-964
5/32"	3,97	79	41	0618-460-532
11/64"	4,40	80	47	0618-460-1164
3/16"	4,80	86	52	0618-460-316
13/64"	5,20	86	52	0618-460-1364
7/32"	5,60	93	57	0618-460-732
1/4"	6,30	101	63	0618-460-014
17/64"	6,75	109	69	0618-460-1764
9/32"	7,10	109	69	0618-460-932
5/16"	7,90	117	75	0618-460-516
3/8"	9,50	125	81	0618-460-038
7/16"	11,10	142	94	0618-460-716
1/2"	12,75	151	101	0618-460-012

## BROCA HSS RED LINE MILIMÉTRICAS

# RED LINE



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Buena estabilidad de las brocas
- Mayor duración
- Orificios precisos y concéntricos

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Tornillos
- EPP's.
- Taladro
- Fluido de corte

### Descripción

Broca de acero rápido - HSS (M2), internamente rectificada, con encastre cilíndrico y terminación brillante.

### Características

- Broca helicoidal, con diseño robusto que proporciona una perforación rápida y precisa.
- Fabricada en acero rápido (HSS).
- Clasificación del acero: AISI M2.
- Norma DIN 338.
- Ángulo de la punta 118°.
- Split Point DIN 1412C (disponible solamente para los diámetros a partir de 2,5 mm).
- Elevada precisión de la perforación y grandes prestaciones para perforar aceros de aleación hasta  $R = 800 \text{ N/mm}^2$  (carga de ruptura).
- Dureza (HV) entre 750 y 820.
- Adecuada para perforaciones manuales

### Aplicación

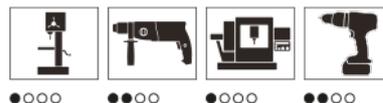
• Especialmente indicada para perforaciones en acero, materiales ferrosos, no ferrosos (aluminio, latón, bronce) y plásticos

### Restricciones de uso

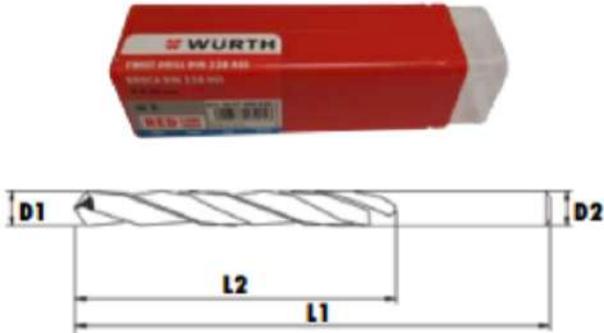
- No adecuada para mampostería o cualquier tipo de piedra.

### Datos técnicos

Vida útil de la mecha	●●○○
Velocidad de perforación	●●○○
Versatilidad	●●○○
Calidad del orificio	●○○○
Comportamiento en la perforación	●○○○
Profundidad del orificio	Aprox. 5 x diámetro de la mecha



## BROCA HSS RED LINE MILIMÉTRICAS



D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	D2 (mm)	Art.N	U/E
1,00	1,00	34	12	0617 000 100	10
1,50	1,50	40	18	0617 000 150	
2,00	2,00	49	24	0617 000 200	
2,50	2,50	57	30	0617 000 250	
3,00	3,00	61	33	0617 000 300	
3,50	3,50	70	39	0617 000 350	
4,00	4,00	75	43	0617 000 400	
4,50	4,50	80	47	0617 000 450	
5,00	5,00	86	52	0617 000 500	
5,50	5,50	93	57	0617 000 550	
6,00	6,00	93	57	0617 000 600	
6,50	6,50	101	63	0617 000 650	
7,00	7,00	109	69	0617 000 700	
7,50	7,50	109	69	0617 000 750	
8,00	8,00	117	75	0617 000 800	
8,50	8,50	117	75	0617 000 850	5
9,00	9,00	125	81	0617 000 900	
10,00	10,00	133	87	0617 001 000	
10,50	10,50	133	87	0617 001 050	
11,50	11,50	151	101	0617 001 150	
12,00	12,00	151	101	0617 001 200	
12,50	12,50	151	101	0617 001 250	
13,00	12,70	151	101	0617 001 300	

**Para más información por favor contacte:**

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## CONJUNTO DE BROCAS ESPIRAL HSS 25 PIEZAS



### PRINCIPALES VENTAJAS

- DIN 338.
- Split point
- Mayor duración
- Orificio precisos y concéntricos

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Tornillos
- EPPS
- Taladro
- Fluido de corte

Descripción	Art. N°
CONJUNTO BROCAS HSS 25 PCS Ø 1,0-13,0 MM AUMENTANDO 0,5 MM	0625 000 025

### Contenido del Art N° 0625 000 025

Tamaño	5.5 mm	10.5 mm
1 mm	6 mm	11 mm
1.5 mm	6.5 mm	11.5 mm
2 mm	7 mm	12 mm
2.5 mm	7.5 mm	12.5 mm
3 mm	8 mm	13 mm
3.5 mm	8.5 mm	
4 mm	9 mm	
4.5 mm	9.5 mm	
5 mm	10 mm	

### Descripción

Brocas de montaje de acero robustas y asequibles para aplicaciones en acero de hasta 850 N/mm<sup>2</sup> de resistencia. Internamente rectificadas, con encastramiento cilíndrico y terminación brillante.

### Características

- Broca espiral, con diseño robusto que proporciona una perforación rápida y precisa.
- Fabricada en acero rápido (HSS).
- Clasificación del acero: AISI M2.
- Norma DIN 338.
- Ángulo de la punta 118°.
- Split Point DIN 338 (disponible solamente para los diámetros a partir de 2,5 mm).
- Elevada precisión de la perforación y grandes prestaciones para perforar aceros de aleación hasta R = 850 N/mm<sup>2</sup> (carga de ruptura).
- Dureza (HV) entre 750 y 820.
- Adecuada para perforaciones manuales.

### Aplicaciones

- Ideal para uso en construcción y montaje sin requisitos de alta precisión

### Restricciones de uso

- No adecuada para mampostería o cualquier tipo de piedra.

### Datos técnicos



Adecuado para taladro	••••
Adecuado para taladro a batería	••••
Adecuado para taladro verticales	••••
Vida útil	••••
Velocidad de perforación	••••
Calidad de perforación	••••
Versatilidad	••••

### Aviso

El vástago de la broca de 13,0 mm de diámetro se reduce a 12,7 mm de diámetro

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia S.A.S  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## CONJUNTO DE BROCAS HSS PULGADAS RED LINE



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Buena estabilidad de las brocas
- Mayor duración
- Orificios precisos y concéntricos

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Tornillos
- EPP 's.
- Taladro
- Fluido de corte

Descripción:	Art.N °
Conjunto brocas hss pulg 21pcs 1/16"- 3/8"	0617-040-001
Conjunto brocas hss pulg 29pcs 1/16"- 1/2"	0617-040-004

### Descripción

Broca de acero rápido - HSS (M2), internamente rectificada, con encastre cilíndrico y terminación brillante.

### Características

- Broca helicoidal, con diseño robusto que proporciona una perforación rápida y precisa.
- Fabricada en acero rápido (HSS).
- Clasificación del acero: AISI M2.
- Norma DIN 338.
- Ángulo de la punta 118°.
- Split Point DIN 1412C (disponible solamente para los diámetros a partir de 2,5 mm).
- Elevada precisión de la perforación y grandes prestaciones para perforar aceros de aleación hasta R = 800 N/mm<sup>2</sup> (carga de ruptura).
- Dureza (HV) entre 750 y 820.
- Adecuada para perforaciones manuales

### Aplicación

• Especialmente indicada para perforaciones en acero, materiales ferrosos, no ferrosos (aluminio, latón, bronce) y plásticos

### Restricciones de uso

- No adecuada para mampostería o cualquier tipo de piedra.

### Datos técnicos

Vida útil de la mecha	●●○○
Velocidad de perforación	●●○○
Versatilidad	●●○○
Calidad del orificio	●○○○
Comportamiento en la perforación	●○○○
Profundidad del orificio	Aprox. 5 x diámetro de la mecha



## BROCA HSS RED LINE PULGADAS

# RED LINE



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Buena estabilidad de las brocas
- Mayor duración
- Orificios precisos y concéntricos

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Tornillos
- EPP's.
- Taladro
- Fluido de corte

### Descripción

Broca de acero rápido - HSS (M2), internamente rectificada, con encastre cilíndrico y terminación brillante.

### Características

- Broca helicoidal, con diseño robusto que proporciona una perforación rápida y precisa.
- Fabricada en acero rápido (HSS).
- Clasificación del acero: AISI M2.
- Norma DIN 338.
- Ángulo de la punta 118°.
- Split Point DIN 1412C (disponible solamente para los diámetros a partir de 2,5 mm).
- Elevada precisión de la perforación y grandes prestaciones para perforar aceros de aleación hasta  $R = 800 \text{ N/mm}^2$  (carga de ruptura).
- Dureza (HV) entre 750 y 820.
- Adecuada para perforaciones manuales

### Aplicación

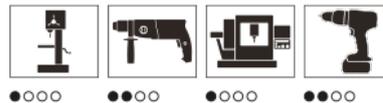
• Especialmente indicada para perforaciones en acero, materiales ferrosos, no ferrosos (aluminio, latón, bronce) y plásticos

### Restricciones de uso

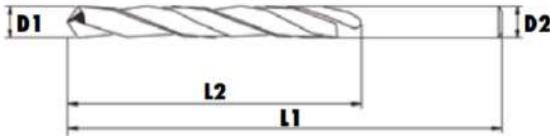
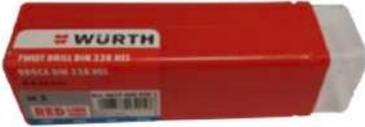
- No adecuada para mampostería o cualquier tipo de piedra.

### Datos técnicos

Vida útil de la mecha	●●○○
Velocidad de perforación	●●○○
Versatilidad	●●○○
Calidad del orificio	●○○○
Comportamiento en la perforación	●○○○
Profundidad del orificio	Aprox. 5 x diámetro de la mecha



## BROCA HSS RED LINE PULGADAS



### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
 Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

D1 (pulg)	L1 (mm)	L2 (mm)	Art. N°	U/E
1/16"	48	19	0617-040-116	10
5/64"	51	25	0617-040-564	
3/32"	57	32	0617-040-332	
7/64"	67	38	0617-040-764	
1/8"	70	41	0617-040-018	
9/64"	73	44	0617040-964	
5/32"	79	51	0617-040-532	
11/64"	83	54	0617-041-164	
3/16"	89	59	0617-040-316	
13/64"	92	62	0617-041-364	
7/32"	95	64	0617-040-732	
15/64"	98	67	0617-041-564	
1/4"	102	70	0617-040-014	
17/64"	105	73	0617-041-764	
5/16"	114	81	0617-040-516	
9/32"	108	75	0617-040-932	
19/64"	111	78	0617-041-964	
5/16"	114	81	0617-040-516	
21/64"	117	84	0617-042-164	5
11/32"	121	87	0617-041-132	
23/64"	124	89	0617-042-364	
3/8"	127	92	0617-040-038	
25/64"	130	95	0617-042-564	
13/32"	133	98	0617-041-332	
27/64"	137	100	0617-042-764	
7/16"	140	103	0617-040-716	
29/64"	143	106	0617-042-964	
15/32"	146	109	0617-041-532	
31/64"	149	111	0617-043-164	
1/2"	152	114	0617-040-012	



### Medidas grandes mango reducido

D1 (pulg)*	D1 (mm)	D2 (pulg)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Art. N°	U/E
9/16"	14	1/2"	12,70	169	114	0617 001 400	1
5/8"	16	1/2"	12,70	178	120	0617 001 600	
3/4"	19	1/2"	12,70	198	135	0617 001 900	

\*Medidas en pulgadas aproximadas

## CONJUNTO DE BROCAS HSS PULGADAS RED LINE



1/16"	1-7/8"	7/8"
5/64"	2"	1"
3/32"	2-1/4"	1-1/4"
7/64"	2-5/8"	1-1/2"
1/8"	2-3/4"	1-5/8"
9/64"	2-7/8"	1-3/4"
5/32"	3-1/8"	2"
11/64"	3-1/4"	2-1/8"
3/16"	3-1/2"	2-5/16"
13/64"	3-5/8"	2-7/16"
7/32"	3-3/4"	2-1/2"
15/64"	3-7/8"	2-5/8"
1/4"	4"	2-3/4"
17/64"	4-1/8"	2-7/8"
9/32"	4-1/4"	2-15/16"
19/64"	4-3/8"	3-1/16"
5/16"	4-1/2"	3-3/16"
21/64"	4-5/8"	3-5/16"
11/32"	4-3/4"	3-7/16"
23/64"	4-7/8"	3-1/2"
3/8"	5"	3-5/8"
25/64"	5-1/8"	3-3/4"
13/32"	5-1/4"	3-7/8"
27/64"	5-3/8"	3-15/16"
7/16"	5-1/2"	4-1/16"
29/64"	5-5/8"	4-3/16"
15/32"	5-3/4"	4-5/16"
31/64"	5-7/8"	4-3/8"
1/2"	6"	4-1/2"

**Para más información por favor contacte:**

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## BROCA HSCO COBALTO 5% RED LINE



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Fabricada en acero rápido con aleación 5% de Cobalto (HSSCo).
- Excelente durabilidad.
- Excelente capacidad de perforación.
- Mayor rapidez en la ejecución del agujero.
- Agujeros precisos y concéntricos.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Taladros
- Tornillos
- Epp's adecuados

### Descripción

Broca de Acero Rápido con Cobalto - HSSCo (M35) completamente rectificado

### Características

- Broca helicoidal, con un diseño robusto que proporciona una perforación rápida y precisa.
- Clasificación del acero: AISI M35 con un 5% de Cobalto en la composición de la aleación.
- Norma DIN 338.
- Ángulo de la punta de 135 °.
- Split Point DIN 1412C (sólo para los diámetros de 2,5 mm).
- Elevada precisión de agujero y altas prestaciones para cortar aceros de aleación, acero inoxidable, hierro fundido y metales hasta 1200 N/mm<sup>2</sup> (carga de ruptura)
- Adecuada para taladros manuales.

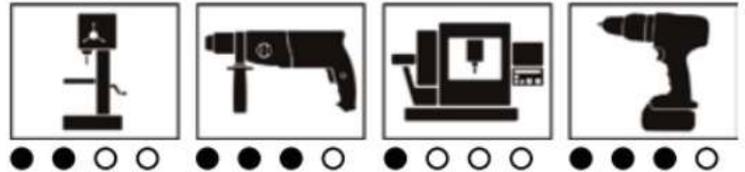
### Aplicación

- Especialmente indicada para perforación de acero inoxidable.

### Restricciones de uso

- No aplicable para mampostería o cualquier tipo de piedra.

### Datos técnicos



Vida útil de la broca	● ● ● ○
Velocidad de perforación	● ● ● ○
Versatilidad	● ● ● ○
Cualidad del agujero	● ● ● ○
Comportamiento de la perforación	● ● ● ○
Profundidad del agujero	<b>aprox. 5x diámetro broca</b>

## BROCA HSCO COBALTO 5% RED LINE

D1 (pulgadas)	L1 (pulgadas)	L2 (pulgadas)	Art. N°	U/E
1/16"	1-7/8"	7/8"	0617-440-116	10
5/64"	2"	1"	0617-440-564	10
3/32"	2-1/4"	1-1/4"	0617-440-332	10
7/64"	2-5/8"	1-1/2"	0617-440-764	10
1/8"	2-3/4"	1-5/8"	0617-440-01	10
9/64"	2-7/8"	1-3/4"	0617-440-964	10
5/32"	3-1/8"	2"	0617-440-532	10
11/64"	3-1/4"	2-1/8"	0617-441-164	10
3/16"	3-1/2"	2-5/16"	0617-440-316	10
13/64"	3-5/8"	2-7/16"	0617-441-364	10
7/32"	3-3/4"	2-1/2"	0617-440-732	10
1/4"	4"	2-3/4"	0617-440-014	10
9/32"	4-1/4"	2-15/16"	0617-440-932	10
5/16"	4-1/2"	3-3/16"	0617-440-516	10
3/8"	5"	3-5/8"	0617-440-038	5
7/16"	5-1/2"	4-1/16"	0617-440-716	5
1/2"	6"	4-1/2"	0617-440-012	5

**Para más información por favor contacte:**

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## CONJUNTO DE BROCAS EN COLBALTO HSCO PULGADAS RED



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Fabricada en acero rápido con aleación 5% de Cobalto (HSSCo).
- Excelente durabilidad.
- Excelente capacidad de perforación.
- Mayor rapidez en la ejecución del agujero.
- Agujeros precisos y concéntricos.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Fluido de corte.
- Tornillos.
- EPP's.
- Taladro.

Descripción	Art. N°
21 piezas de dia. 1/16 " a 3/8 " (Caja)	0617-440-001
29 piezas de dia. 1/16 " a 1/2 " (Caja)	0617-440-004



### Descripción

Broca de Acero Rápido con Cobalto - HSCo (M35) completamente rectificado

### Características

- Broca helicoidal, con un diseño robusto que proporciona una perforación rápida y precisa.
- Clasificación del acero: AISI M35 con un 5% de Cobalto en la composición de la aleación.
- Norma DIN 338.
- Ángulo de la punta de 135 °.
- Split Point DIN 1412C (sólo para los diámetros mayores de 2,5 mm).
- Elevada precisión de agujero y altas prestaciones para perforar aceros de aleación, acero inoxidable, hierro fundido y metales hasta 1200 N/mm<sup>2</sup> (carga de ruptura)
- Adecuada para taladros manuales.

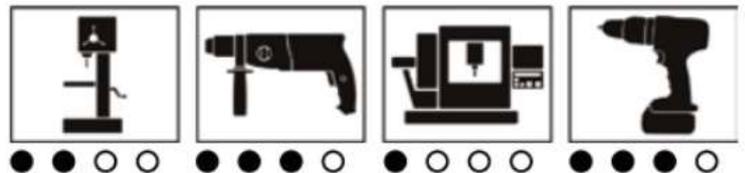
### Aplicación

- Especialmente indicada para perforación de acero inoxidable.

### Restricciones de uso

- No aplicable para mampostería o cualquier tipo de piedra.

### Datos técnicos



Vida útil de la broca	● ● ● ● ○
Velocidad de perforación	● ● ● ● ○
Versatilidad	● ● ● ● ○
Cualidad del agujero	● ● ● ● ○
Comportamiento de la perforación	● ● ● ● ○
Profundidad del agujero	<b>aprox. 5x diámetro broca</b>

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## CONJUNTO DE BROCAS HSS



Art N° 0626-5111-9

### JUEGO DE BROCAS HSS PROFESIONALES

Set de 19 unidades  $\varnothing$  1.0 - 10.0 x 0.5 mm

## CONJUNTO DE BROCAS HSS



### DIN 338, Tipo N

- En caja de plástico resistente.
- Color plata brillante.

Contenido	Art N°
Desde $\varnothing$ 1,0-10,0 mm aumentando 0,5 mm= 19 brocas	0634-4
Desde $\varnothing$ 1,0-13,0 mm aumentando 0,5 mm= 25 brocas	0634-6

## CONJUNTO DE BROCAS HSS



### DIN 338, Tipo N

- Brocas con corte derecho en calidad Wurth.
- Caja de plástico resistente con tapa transparente.

### Contiene:

Desde  $\varnothing$  1,0-10,0 mm aumentando 0,5 mm  
Set de 19 unidades

Art N° 0625-01

## CONJUNTO DE BROCAS ESCALONADAS HSS



### PRINCIPALES VENTAJAS

- No deja rebabas.
- No genera vibraciones.
- Permite realizar orificios entre 6 mm y 30 mm con taladros convencionales.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Fluido de corte.
- Brocas HSS.
- Taladro a batería.

Descripción	Art. N°
Conjunto de brocas escalonadas HSS	0694-027-1

### Descripción

Para realizar perforaciones libres de rebabas y vibraciones, de varios diámetros con la misma broca y ampliar o aumentar orificios ya existentes en chapas finas y en tubos.

### Características

- Producidas con una punta afilada que permite realizar una rápida perforación inicial.
- Fabricadas con un único espiral de corte, que permite realizar perforaciones de varias medidas con elevada precisión y control.
- Los diámetros disponibles están gravados a láser en el interior de la estría, de modo que es fácil de identificarlos para utilización de la broca.
- Material: Acero HSS-G (Rectificado).
- Clasificación del acero: 6542A.
- Dureza: 64-65 HRC.
- Terminación: brillante.
- Recomendadas para utilizar en metales con  $R = 800 \text{ N/mm}^2$  (aprox 23 HRC).

### Aplicación

- Para utilizar en todo tipo de máquinas en modo de rotación.
- Para realizar orificios de grandes dimensiones en chapas de metal fino y/o agrandar orificios ya existentes.
- Para utilizar en acero de hasta 4 mm de espesor, metales no ferrosos de hasta 5 mm
- Las brocas escalonadas son la mejor alternativa cuando se desea realizar orificios mayores a 13 mm de diámetro con taladros tradicionales eléctricos o a batería, ya que estos poseen encastre cilíndrico con diámetro reducido (entre 6 y 13), las brocas grandes (encima de 14 mm), no pueden ser ajustadas en estos mandriles ya que están limitados a diámetros máximos de 13 mm.
- Es la herramienta ideal para trabajos en chapas metálicas, canalizadores, electricistas y mecánicos automotrices.

### Incluye

- 3 brocas escalonadas
- Diámetro de 4 - 12.
  - Diámetro 4 - 20.
  - Diámetro de 6 - 30.

## CONJUNTO DE BROCAS ESCALONADAS HSS

### Información de seguridad y manipulación del producto

- Utilice siempre los EPP´s adecuados.

### Velocidad recomendada en RPM

Diámetro del agujero (mm)	Acero inox. (rpm)	Chapas metálicas (rpm)	Metales no ferrosos (rpm)	Materiales sintéticos (rpm)
Para 12	400-250	800-500	1500-1000	2000-1500
Para 20	250-150	500 -300	1000-600	1500-800
Para 32,5	150-100	300-200	600-400	800-500
Para 36	100-70	200-150	400-300	500-350

- Respetar rigurosamente las RPM indicadas en la tabla de arriba, en caso contrario, la broca se puede destemprar.
- Es obligatorio el uso de fluido de corte.

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## BROCAS DE TUNGTEÑO ENCAJE RÁPIDO SDS RED LINE



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Perforación rápida.
- Penetración de material más fácil.
- Fácil centralización.
- Agujeros más precisos.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Rotomartillo.
- Chazos.
- Anclajes.
- Máscaras.

### Descripción

Broca SDS Plus (Special Direct System), especialmente diseñada para perforar diversos materiales como hormigón, hormigón armado, mampostería, ladrillo y piedra.

### Características

- Kit compuesto por 07 brocas de 06, 08, 10 y 12 mm de diámetro.
- Cuerpo de acero de aleación de núcleo endurecido.
- Con punta de carburo de tungsteno de alta resistencia, que ofrece una perforación más efectiva, especialmente en sustratos más duros y hormigón armado.
- Su sistema de bloqueo especial permite que el taladro se adapte directamente al husillo sin ningún ajuste.
- Excelente velocidad de perforación.
- Configuración de la punta que permite un mejor centrado.
- Vida más larga.

### Aplicación

- Perforación en hormigón, mampostería, ladrillo y piedras en general.

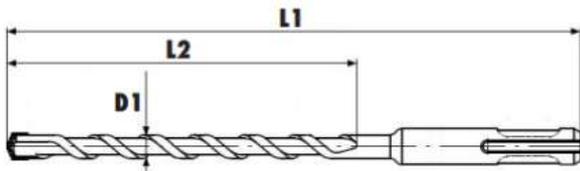
### Restricciones de uso

- No se requiere agua durante el proceso de perforación.

### Importante

- Para usar en Rotomartillos con sistema SDS los cuales se caracterizan por la combinación del efecto de rotación y el efecto de percusión.

## BROCAS DE TUNGSTENO ENCAJE RÁPIDO SDS RED LINE



D1 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Art. N°
6	110	50	0648-776-011
6	160	100	0648-776-016
6	260	200	0648-776-026
6,5	160	100	0648-776-516
6,5	210	150	0648-776-521
8	160	100	0648-778-016
8	210	150	0648-778-021
10	160	100	0648-771-016
10	210	150	0648-771-021
10	260	200	0648-771-026
12	160	100	0648-771-216
12	210	150	0648-771-221
12	260	200	0648-771-226
14	160	100	0648-771-416
14	210	150	0648-771-421
14	260	200	0648-771-426
16	210	150	0648-771-621
16	310	250	0648-771-631
18	260	200	0648-771-826
20	310	250	0648-772-031

**Para más información por favor contacte:**

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## CENTRO PUNTO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Acero al carbono forjado con tratamiento térmico.
- Mango de goma antideslizante.
- Corte en acero no endurecido y acero inoxidable.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Guantes.
- Gafas de seguridad.
- Cizalla de corte.

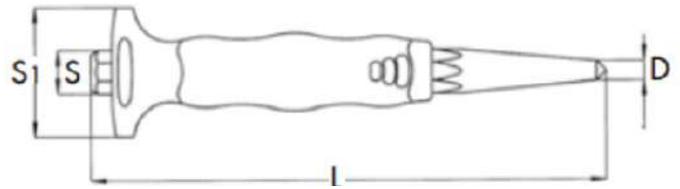
S/mm	S1/mm	S/mm	D/mm	Art. N°
120	30	10	4	0714-63-150
150			5	0714-63-151

### Descripción

Centro punto con mango de dos componentes y protector de mano.

### Características

- Mango ergonómico de 2 componentes para agarre seguro y cómodo
- Protección contra vibraciones, el mango absorbe y amortiza las vibraciones dadas por los golpes de martillo.
- Con protección para las manos
- Fabricado en acero endurecido para herramientas
- Dureza de la punta 54 - 58 HRC
- Diámetro de la superficie de impacto: 10 mm
- Longitud de la protección contra impactos: 30 mm



### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## CORONA PERFORADORA HSS ROMPE-VIRUTAS MILIMÉTRICAS



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Fabricadas en acero rápido.
- Incluye eje, broca y resorte central
- Adecuadas para perforar perfiles redondeados.
- Los dientes de corte se pueden afilar

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Aceite de corte.
- EPI's adecuados.
- Taladro.

Diámetro (mm)	Art. N°	U/E
18	0632-550-18	1
19	0632-550-19	1
20	0632-550-20	1
22	0632-550-22	1
23	0632-550-23	1
25	0632-550-25	1
26	0632-550-26	1
27	0632-550-27	1
32	0632-550-32	1
38	0632-550-38	1
44	0632-550-44	1
50	0632-550-50	1
55	0632-550-55	

### Descripción

Corona HSS con rompe-virutas adecuada para perforación precisa, sin rebabas y con prolongada vida útil.

### Características

- Fabricadas en acero rápido.
- Incluye eje, broca y resorte central para facilitar la remoción del material cortado
- Dientes con punta afilada para facilitar el corte.
- Los dientes de corte se pueden afilar
- Excelente expulsión de la viruta.
- Larga vida, los dientes permanecen afilados por más tiempo.
- Broca central de fácil sustitución.

### Aplicación

- Estas coronas son apropiadas para la perforación de acero, hierro, aluminio, aleaciones metálicas leves, hierro fundido y plástico con espesor de 6 mm, pudiéndose utilizar también en superficies curvas.
- Se pueden utilizar en taladro manual de banco.

### Restricciones de uso

- No apta para perforación de acero inoxidable.
- No utilizar en piedras naturales, hormigón o vidrio.

### Información de seguridad y manipulación del producto

- Utilizar siempre equipos de protección individual tales como gafas de protección, guantes y máscaras.
- Preste atención a las instrucciones de seguridad y procedimientos de higiene recomendados.
- Se deben utilizar con fluido de corte.

## **CORONA PERFORADORA HSS ROMPE-VIRUTAS MILIMÉTRICAS**

### **Velocidad recomendada en RPM**

<b>Materiales</b>					
Ø de la corona (mm)	Plástico	Aluminio	Aleación leve	Acero dulce	Hierro
18-24	370	530	530	350	270
25-32	290	380	380	280	230
33-38	250	290	290	230	180
39-45	210	250	250	200	170
46-65	190	200	200	180	150

#### **Importante**

- Acero dulce: Acero con bajo contenido de carbono (entre 0,15 y 0,30 %), susceptible a grandes deformaciones sin ruptura.
- Utilizado en procesos de estampado y doblado.
- Aleación leve: Es una aleación hecha con hierro, silicio y aluminio. Utilizada en la industria automotriz y construcción civil.

#### **Para más información por favor contacte:**

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## CORONA PERFORADORA HSS ROMPE-VIRUTAS PULGADAS



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Fabricadas en acero rápido.
- Incluye eje, broca y resorte central
- Adecuadas para perforar perfiles redondeados.
- Los dientes de corte se pueden afilar

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Fluido de corte.
- EPP's adecuados.
- Taladro.

Ø mm	Pulgadas*	d mm	Art. N°
10	3/8"	8	0632-550-38
14	9/16"	8	0632-550-916
16	5/8"	8	0632-550-58
19	3/4"	10	0632-550-34
22	7/8"	10	0632-550-78
25	1"	10	0632-550-100
32	1-1/4"	10	0632-550-114
38	1-1/2"	10	0632-550-112
51	2"	10	0632-550-200
55	2-11/64"	10	0632-550-2164

### Descripción

Corona HSS con rompe-virutas adecuada para perforación precisa, sin rebabas y con prolongada vida útil.

### Características

- Fabricadas en acero rápido.
- Incluye eje, broca y resorte central para facilitar la remoción del material cortado
- Dientes con punta afilada para facilitar el corte.
- Los dientes de corte se pueden afilar
- Excelente expulsión de la viruta.
- Larga vida, los dientes permanecen afilados por más tiempo.
- Broca central de fácil sustitución.

### Aplicación

- Estas coronas son apropiadas para la perforación de acero, hierro, aluminio, aleaciones metálicas leves, hierro fundido y plástico con espesor de 6 mm, pudiéndose utilizar también en superficies curvas.
- Se pueden utilizar en taladro manual o de banco.

### Restricciones de uso

- No apta para perforación de acero inoxidable.

### Información de seguridad y manipulación del producto

- Utilizar siempre equipos de protección individual tales como gafas de protección, guantes y máscaras.
- Preste atención a las instrucciones de seguridad y procedimientos de higiene recomendados.
- Se deben utilizar con fluido de corte.

## **CORONA PERFORADORA HSS ROMPE-VIRUTAS PULGADAS**

### **Velocidades recomendadas en RPM**

Materiales					
Ø de la corona (mm)	Plástico	Aluminio	Aleación leve	Acero dulce	Hierro
18-24	370	530	530	350	270
25-32	290	380	380	280	230
33-38	250	290	290	230	180
39-45	210	250	250	200	170
46-65	190	200	200	180	150

### **Importante**

- Acero dulce: Acero con bajo contenido de carbono (entre 0,15 y 0,30 %), susceptible a grandes deformaciones sin ruptura.
- Utilizado en procesos de estampado y doblado.
- Aleación leve: Es una aleación hecha con hierro, silicio y aluminio. Utilizada en la industria automotriz y construcción civil.

### **Para más información por favor contacte:**

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## CORONA PERFORADORA PARA INOX



Coronas con insertos de metal duro para acero inoxidable completas con husillo y broca centradora.

### Características

- Dientes de carburo de tungsteno
- Resorte expulsión de Ø 17 mm
- Espesor máximo de perforación: 8 mm

Ø mm	Pulgadas	d mm	Código
25	1"	13	0632 530 25
32	1-1/4"	13	0632 530 32
38	1-1/2"	13	0632 530 38

### Velocidad de corte recomendada

Ø mm	Acero inoxidable	Aleación de acero	Hierro fundido
15÷20	520	800	670
21÷30	400	550	450
31÷40	280	450	320
41÷50	250	380	270
51÷60	200	300	230
65÷80	180	280	190
85÷100	150	200	150

## COPA SIERRA BIMETÁLICA HSSCO8



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Corte de materiales duros
- Corte de acero inoxidable (8% de cobalto).
- Corte rápido
- Gran durabilidad

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Fluido de corte
- Brocas
- Soportes para copa sierra
- Disco Flap
- Taladro.

### Descripción

Copa Sierra bimetallica M42 (HSS - Co 8%), adecuadas para el trabajo de corte rápido y limpio más exigente en diversos materiales.

### Características

- Fabricadas en Acero Rápido con 8% de Cobalto en su composición (HSS Co - 8%).
- Corte rápido y preciso, larga vida útil, incluso cuando se utiliza en acero inoxidable.
- La geometría de los dientes proporciona una mayor durabilidad y un corte suave.
- Para realizar trabajos en taladro eléctrico, taladro a batería y taladro de árbol.

### Aplicación

- Para efectuar agujeros de diámetros medios y grandes en: acero inox, acero al carbono, hierro fundido, aluminio, bronce, madera y plásticos.

### Importante

- Utilizar el soporte para copa sierra de acuerdo con el diámetro de la sierra utilizada.
- Utilice siempre la velocidad de corte recomendada. La velocidad inadecuada puede reducir mucho la vida útil de la copa sierra.
- Es fundamental el uso de fluido de corte para preservar los dientes de la sierra.
- Utilizar la broca centradora de acuerdo con el soporte utilizado. Medida 1/4 "x 85mm utilizar el modelo de soporte A2. Medida 1/4 "x 95mm utilizar el modelo de soporte A4.

### Modo de uso

- Pre-perforar usando la presión de contacto ligera. Continuar perforando con una presión mínima e incluso uniforme; evitar oscilar durante la perforación, prestar atención a la tabla de velocidad. Permita que la sierra de orificio. No es adecuado para chapa fina.

## COPA SIERRA BIMETÁLICA HSSCO8

Dimensiones		Velocidad Recomendada					Art N°	U/E
En mm	En Pulgadas	Acero	Acero Inoxidable	Hierro Fundido	Latón	Aluminio		
14	9/16	580	300	400	790	900	0632900014	1
19	3/4	460	230	300	600	690	0632 900 019	
22	7/8	390	195	260	520	585	0632 900 022	
25	1	350	175	235	470	525	0632 900 025	
30	1 3/16	285	145	190	380	425	0632900030	
32	1 1/4	275	140	180	360	410	0632 900 032	
35	1 3/8	250	125	165	330	375	0632 900 035	
38	1 1/2	230	115	150	300	345	0632 900 038	
51	2	170	85	115	230	255	0632 900 051	
52	1 1/16	165	80	110	220	245	0632 900 052	
54	2 1/8	160	80	105	210	240	0632 900 054	
64	2 1/2	135	65	90	180	205	0632 900 064	
76	3	115	55	75	150	170	0632 900 076	

Soporte para Copa Sierra Bimetal HSSCo 8%					
U/E	Diámetro (mm)	Amplitud aplicación (mm)	Modelo	Art N°	Imagen
1	11	Copa sierra 32 - 200	A2	0632-02	
	6,35	Copa sierra 14 - 30	A4	0632-04-1	

Broca de Centrar					
U/E	Diámetro Pulgadas	Longitud (mm)	Soporte	Art N°	Imagen
1	1/4	95 mm	A4	0632-014-1	

**Para más información por favor contacte:**

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

**2. TRATAMIENTO DE MATERIAL**

2.1 Perforación

**2.2 Discos de madera / Metal no ferrosos**

2.3 Corte y Desbaste

2.4 Tratamiento superficial

2.5 Embellecimiento

## DISCO SIERRA PARA CORTE DE ALUMINIO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Corte sin vibraciones
- Dientes de metal duro
- Ángulo negativo para corte de metales no ferrosos

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Puntas
- Silicona acética
- Mango quita rebabas.

### Descripción

Disco de corte con dientes en ángulo negativo para corte de metales no ferrosos y PVC.

### Características

- Corte sin vibraciones debido las ranuras (Slot) para disipar el calor más rápidamente y evitar deformaciones.
- Ranuras balanceada y tratada térmicamente para mayor estabilidad.
- Dientes HW con triple filo. · HW: Metal duro sin recubrimiento compuesto principalmente por carburo de tungsteno.
- Dientes unidos al cuerpo del disco mediante soldadura láser para una mayor vida útil.
- Dientes con configuración trapezoidal (TCG) el cual corta una ranura a través del material seguido por un diente plano que limpia el corte.

### Aplicaciones

- Recomendados para el corte de perfiles de aluminio, PVC y materiales no ferrosos tales como: cobre, latón, bronce y plomo.

### Medidas de seguridad

- Utilice este producto solamente cuando se disponga de los EPP´s adecuados; tales como: guantes, lentes o pantallas protectoras, máscaras faciales, calzado de seguridad y protectores auditivos.
- No supere la velocidad máxima permitida por el disco.

Diámetro	RPM	Dientes	∅ Centro	∅ Reducido	Art. N°
10" 250 mm	5.500	80	30 mm	1" - 5/8"-20 mm	0610 030 100
12" 300 mm	5.000	80	30 mm	1" - 20 mm	0611 012 080

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## DISCO DE SIERRA CIRCULAR PARA CORTE DE MADERA



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Tipo de corte en paralelo y transversal.
- Corte fino.
- Dientes de metal duro ATB (dientes alternos)

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Cascos de seguridad.
- Guantes Tiger Flex "Anti-corte".
- Puntas Ph.

### Descripción

Disco de corte con dientes en ángulo positivo para madera con dentado alternado (izquierda - derecha).

### Características

- Tipo de corte en paralelo y transversal.
- Corte fino.
- Dientes de metal duro ATB (dientes alternos)
- Discos cortados por láser
- Ranuras (Slots) anti vibratorias que evitan recalentamiento del disco y permiten realizar cortes lisos.
- Dientes a prueba de tensión de retroceso para cortes más seguros.
- Dientes de carburo para cortes más rápidos resistentes al impacto, reducen el desgaste y brindan mayor vida útil.
- Dientes de ligadura más fuerte para cortes de mayor precisión.

### Aplicación

Para corte de

- Madera contrachapada.
- Madera comprimida.
- Madera blanda.
- Madera dura.

### Medidas de seguridad

- Utilice este producto solamente cuando se disponga de los EPP´s adecuados; tales como: guantes, lentes o pantallas protectoras, máscaras faciales, calzado de seguridad y protectores auditivos.

Diámetro ext.	RPM Max.	Dientes	Diámetro Centro	Diámetro int. con adaptadores	Art. N°
12" 300 mm	5.000	80	30mm	1"y 20 mm	0610 012 080

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## DISCO DE SIERRA CIRCULAR PARA CORTE DE MADERA



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Tipo de corte en paralelo y transversal.
- Corte fino.
- Dientes de metal duro ATB (dientes alternos)

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Cascos de seguridad.
- Guantes Tiger Flex "Anti-corte".
- Puntas Ph.

### Descripción

Disco de corte con dientes en ángulo positivo para madera con dentado alternado (izquierda - derecha).

### Características

- Tipo de corte en paralelo y transversal.
- Corte fino.
- Dientes de metal duro ATB (dientes alternos)
- Discos cortados por láser
- Ranuras (Slots) anti vibratorias que evitan recalentamiento del disco y permiten realizar cortes lisos.
- Dientes a prueba de tensión de retroceso para cortes más seguros.
- Dientes de carburo para cortes más rápidos resistentes al impacto, reducen el desgaste y brindan mayor vida útil.
- Dientes de ligadura más fuerte para cortes de mayor precisión.

### Aplicación

Para corte de

- Madera contrachapada.
- Madera comprimida.
- Madera blanda.
- Madera dura.

### Medidas de seguridad

- Utilice este producto solamente cuando se disponga de los EPP´s adecuados; tales como: guantes, lentes o pantallas protectoras, máscaras faciales, calzado de seguridad y protectores auditivos.

Diámetro ext.	RPM Max.	Dientes	Diámetro Centro	Diámetro int. con adaptadores	Art. N°
10" 250 mm	5.500	100	30mm	1" 5/8 y 20 mm	0610 030 250
12" 300 mm	5.000	80	30mm	1" y 20 mm	0610 012 080

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## DISCO DE DIAMANTE PARA CONCRETO



### Aplicaciones:

- \* Homologación de seguridad DSA.
- \* Corta en seco y húmedo.
- \* La excelente calidad del disco dispone de una rápida aplicación del programa de trabajo con un esfuerzo mínimo ahorrando mayor tiempo.
- \* Segmentos soldados mediante láser que ofrecen la mayor resistencia y seguridad.
- \* Alma endurecida, rectificada, tensionada y equilibrada que garantiza una correcta aplicación incluso en los trabajos más exigentes.

### Consejos para el uso correcto del disco diamantado:

- \* Montar siempre el mismo disco de manera que el sentido de rotación indicado por la flecha corresponda al mismo que el de la máquina.
- \* Montar el disco con precisión ya que la excentricidad provoca un elevado desgaste y deformación de los segmentos.
- \* Mantener la inclinación exacta del disco durante el corte y evitar oscilaciones o movimientos laterales de la máquina.
- \* Durante el trabajo es indispensable interrumpir el corte, dejando girar el disco en vacío durante unos cuantos segundos a fin de permitir una mejor refrigeración.
- \* Esta sencilla operación prolongará la duración del disco.

<b>Código</b>
<b>0668 111 351 E</b>



Hormigón



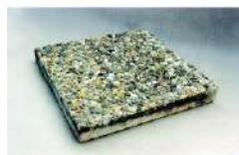
Hormigón Armado



Ladrillo



Araquines



Losa

Datos Técnicos						
Diámetro mm	Ancho mm	Orificio de montaje	Se recomienda su uso:	Manera de conectar segmento	Máx/min	Pak. / PC.
350**	2,8	25,4***	(3) / (4)	Láser	5400	1

\*\* máx. velocidad periférica de 100 m / s, \*\*\* un agujero de más de 13 mm de montaje

## DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS PRO HD



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente durabilidad, velocidad y potencia de corte.
- Discos con segmentos de 10 mm de altura.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Copa piedra cónica
- Discos de desbaste lisos.
- Discos cerámicos diamantados.
- Cuba fix express.

### Descripción

Los discos de diamante PRO HD tienen una excelente durabilidad, velocidad y potencia de corte, lo que resulta en un rendimiento superior al promedio. Consisten en un núcleo de acero de alta calidad y segmentos formados por una aleación metálica equilibrada impregnada con diamantes de alta calidad que le dan al disco una larga vida útil.

### Certificación

- EN 13236.

### Características

- Excelente durabilidad, velocidad y potencia de corte.
- Estabilidad de corte: núcleo de alta calidad.
- Larga vida útil: aleación de metal con diamante de alta calidad.
- Discos especiales para cortes de 45° o "inglete".

### Aplicación

- Úselo en máquinas portátiles eléctricas y neumáticas para cortar rocas ornamentales naturales.
- Úselo en máquinas fijas de "borde de polietileno" (180 y 230 mm) o de banco (350 mm).

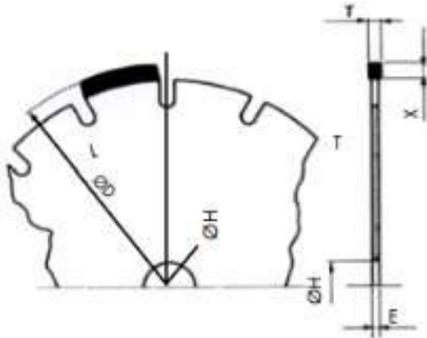
### Restricciones de uso

- No exceda la velocidad máxima indicada en el disco y utilice máquinas específicamente diseñadas para el funcionamiento.
- No utilice el disco en el sentido de giro opuesto o sin asegurar la alineación y la estanqueidad, asegurando el eje de la máquina.
- No utilice el disco si el orificio no encaja perfectamente con el eje de bloqueo de la máquina
- No utilice el disco sin la cubierta protectora de la máquina, si la hay. Además de ser peligroso en caso de rotura, el desplazamiento de aire generado por la operación puede crear vibraciones en el disco, especialmente en los de mayor diámetro, aumentando el ruido y afectando la calidad del corte y la vida útil del disco.
- No utilice el disco si tiene piezas deformadas o dañadas, agrietadas o sueltas.
- No realice cortes curvos cuando no se recomienda el disco para esta operación, ya que esto deformará el disco y afectará su rendimiento futuro con problemas como desalineación, altos niveles de vibración y ruido, generando una alta probabilidad de rotura del segmento, lo que puede Causar lesiones graves a los usuarios.

## DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS PRO HD

- No ejerza presión más allá de la ejercida por la máquina en su configuración original y no realice movimientos bruscos durante el corte, evitando impactos en el disco.
- No corte materiales que no estén debidamente asegurados que puedan hacer que oscilen, lo que podría provocar una calidad de corte deficiente e incluso accidentes con pérdida de material o rotura del disco.
- No corte secciones grandes en una sola operación. Permita que el disco se enfríe con intervalos de tiempo entre cortes.
- No corte materiales inapropiados para la indicación del disco, ya que esto puede dar como resultado un bajo rendimiento y calidad de corte, así como una vida útil reducida del disco.

### Datos técnicos



ØD Diámetro del disco (mm)	ØH Agujero central (mm)	RPM máximas	X Altura del segmento o corona (mm)	E Espesor del disco (mm)	T Espesor del segmento (mm)	Descripción del disco	Art. N°	U/E
115	22,23	13.500	10	1,40	2,20	Segmentado	0668 115 223	1
180	22,23	8.500	10	1,60	2,40	Tubo	0668 180 122	1
						Segmentado	0668 180 121	
230	22,23	6.600	10	1,80	2,60	Tubo	0668 230 122	1
						Segmentado	0668 230 121	
350	50,00	4.200	15	2,40	3,20	Segmentado	0668 350 112	1

### Aplicación



Óptimo	Razonable	No aconsejado
Granito	Mármol	Asfalto
Pizarra	Piedras calcáreas	Cerámica
	Concreto	Porcelanato
	Albañería	Cemento fresco
	Preajustado	Nanoglass
	Piedras industrializadas	

Óptimo	Razonable	No aconsejado
Granito	Concreto	Asfalto
Mármol	Refractario	Cemento fresco
Pizarra	Azulejo	Porcelanato
Ladrillo perforado	Cerámica	
Ladrillo macizo	Piedras industrializadas	
Piedras calcáreas	Nanoglass	

### Modo de usar

- Siga las instrucciones de montaje y ajuste del disco exactamente como se especifica en el manual de instrucciones de cada máquina por su fabricante.
- Utilice refrigeración por agua para maximizar el rendimiento del disco, la calidad de corte y la vida útil. Los discos de corte de diamante se pueden usar sin agua, lo que reduce en gran medida su rendimiento.
- Realice cortes rectilíneos sin presión excesiva y dentro del límite de rotación indicado por el disco de acuerdo con la funcionalidad de la máquina. Respete siempre la dureza y resistencia que presenta el material a cortar.

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## COPA DIAMANTADA DE DESBASTE PARA CONCRETO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Disco balanceado.
- Base de acero.
- Gran poder de desbaste.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Discos de corte diamantados.
- Amoladoras.
- Removedor de cemento.
- Anclaje químico

### Descripción

Las muelas abrasivas de diamante para hormigón tienen una aleación de metal y un cuerpo robusto para moldear, esmerilar y terminar superficies en piezas por concreto y elementos cementosos.

### Características

- Base fabricada en Acero.
- Cuerpo balanceado.
- Ligadura metálica balanceada con diamantes de gran calidad.
- Puede ser utilizado en seco (7.000 RPM) o con agua (11.000 RPM). La utilización de agua evita el sobre calentamiento y la formación de polvo, garantizando una mayor vida útil del disco.

### Aplicación

- Se utiliza en amoladoras eléctricas o neumáticas en procesos de perfilado, redondeo, media caña, eliminando imperfecciones en vigas, placas, paredes, pisos y elementos prefabricados en concreto y cemento.

### Modo de usar

- Siga las indicaciones de montaje y ajuste del disco como se especifica por el fabricante en el manual de instrucciones de la máquina.
- Utilice refrigeración por agua para maximizar el desempeño del disco en cuanto a su rendimiento, cualidades de desbaste y vida útil.

Material de desbaste	Diámetro ext (mm)	Diámetro int. (mm)	Base	Largo del segmento (mm)	Alto del segmento (mm)	Art. N°	U/E
Concreto	115	22,23	Acero	20	6	0668 015 115	1

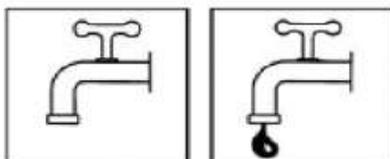
### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## DISCOS DE DIAMANTE PARA ASFALTO



Disco de diamante para máquina de corte mojado o seco



### Campo de aplicación



Asfalto

### Velocidad máx. de trabajo

- ∅ 300 mm - 6.300 r.p.m. = 100 m/s
- ∅ 350 mm - 5.400 r.p.m. = 100 m/s

### Datos técnicos

Tipo Disco	∅ Disco (mm)	Espesor disco (mm)	Altura segmentos (mm)	∅ Eje (mm)	Art. N.º	U/E
Asfalto	350	2,5	19	25,4	1668-270-351	1

### Discos de corte con segmentos diamantados para el corte de asfalto

- Gran poder de corte gracias a la alta calidad del diamante.
- Segmentos soldados mediante láser que ofrecen la mayor resistencia y seguridad.
- Alma endurecida, rectificada, tensionada y equilibrada que garantiza una correcta aplicación incluso en los trabajos más exigentes.
- Homologación de seguridad DSA.

### Consejos para el uso correcto del disco Diamantado

- Velocidad ideal de trabajo = número de r.p.m. máx. indicadas en el disco.
- Montar siempre el mismo disco de manera que el sentido de rotación indicado por la flecha corresponda al mismo que el de la máquina.
- Montar el disco con precisión ya que la excentricidad provoca un elevado desgaste y deformación de los segmentos.
- Mantener la inclinación exacta del disco durante el corte y evitar oscilaciones o movimientos laterales de la máquina.
- Durante el trabajo es indispensable interrumpir el corte, dejando girar el disco en vacío durante unos cuantos segundos a fin de permitir una mejor refrigeración.
- Esta sencilla operación prolongará la duración del disco.

## DISCO CORTE DIAMANTADO METAL DIAMOND BSL



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Rendimiento extremadamente alto.
- Menos cambios de disco, lo que supone un ahorro de tiempo y materiales.
- Entorno más seguro para el operario, ya que se evitan posibles roturas del disco.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Disco Flap.
- Amoladora.
- Gafas de protección, guantes, caretas.
- Spray de Zinc, Spray de acero inoxidable.

Ø Disco mm	Espesor disco mm	Nº segmentos	Ø eje mm	Art. N°	U/E
115	1,3	8	22,23	0668-300-115	1

#### Disco corte convencional

- Chispas
- Polvo
- Olor
- Roturas
- Degradación
- Reducción del diámetro

#### Disco corte metal Diamond

- Menos chispas
- Menos polvo
- Menos olor
- Menos cambios de disco
- Sin roturas
- Más seguro
- Diámetro constante

### Descripción

Disco de corte diamantado para metal y diversos materiales

### Características

- Disco con alma de acero endurecido con diamante en su filo, soldado por "Vacuum Brazing" (soldadura al vacío).
- Apto para todo tipo de metales (acero, acero inoxidable y metales no férricos), incluso para cualquier otro tipo de material, como por ejemplo: plástico, hormigón, ladrillo, baldosas, etc.
- Rendimiento extremadamente alto. Puede durar hasta 30-50-100 veces más que un disco de carburo convencional, dependiendo de la aplicación.
- Nunca se reduce el diámetro del disco, por lo que su velocidad de corte es siempre constante.
- Menor formación de chispas, polvo y olor en comparación con un disco convencional, ya que no hay proyecciones del disco, solamente de la pieza cortada.
- Menos cambios de disco, lo que supone un ahorro de tiempo y materiales.
- Entorno más seguro para el operario, ya que evitamos posibles roturas de disco.

### Aplicación

• Para cortar acero, acero inoxidable, aluminio (metales no ferrosos), materiales de construcción, etc. Puede cortarlo prácticamente TODO.

### Restricciones de uso

- Siga las instrucciones de seguridad indicadas en la etiqueta del producto.
- Utilice siempre protección para los ojos (gafas), guantes de seguridad y máscara.
- Siga las instrucciones de montaje del disco, observando las restricciones anunciadas en la etiqueta.
- Retire del área de trabajo cualquier sustancia combustible, materiales inflamables o explosivos antes de iniciar las operaciones.
- Trabajar con el disco en un ángulo de 90 °.
- Utilice el disco de corte única y exclusivamente en los materiales adecuados y con las máquinas apropiadas.
- No utilice los discos de corte para desbastar.
- Manipule siempre la máquina con ambas manos.
- Haga el corte de forma progresiva y con suavidad.
- No aplique presión sobre el disco.
- No realice cortes curvos.
- No utilice nunca un disco dañado.

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## DISCO DIAMANTADO PARA CORTE DE METAL



Art N° 5526 860 350

Altamente versátil y extremadamente rápido corte de diamantes. Especialmente desarrollado para Optimo desempeño reduciendo tiempo en las líneas de producción. También adecuado para los servicios de rescate (bomberos, ayuda técnica)

Esta nueva tecnología esta basada en:

- Corte con discos de punta de diamante en vez del tradicional disco abrasivo de tronzadora ya que ofrece a sus consumidores un gran valor agregado

### Ventajas

- Conserva siempre su diametro original (olvidese de las colillas de los discos desgastados)
- Reduce el tiempo de los operarios en el montaje y desmontaje de nuevos discos.
- Seguridad para su operario, un disco diamantado posee 1000 veces menos probabilidades de fractura frente a un disco de tronzadora convencional.

### Aplicaciones frecuentes.

- todo tipo de materiales ferrosos, como varilla, hierro, acero, estructuras metálicas, tubería en hierro dúctil, etc

### Datos Técnicos

Dia. In mm	agujero in mm	altura del segmento en mm	segmento grueso	N° de segmentos	conectar segmento	maximo rpm
350	20	6	3.1	24	BSL	5500 - 100m/s

**2. TRATAMIENTO DE MATERIAL**

2.1 Perforación

2.2 Discos de madera / Metal no ferrosos

**2.3 Corte y Desbaste**

2.4 Tratamiento superficial

2.5 Embellecimiento

## DISCO DE CORTE FIRE CUT ACERO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Cortes rápidos y precisos.
- Excelente relación costo/beneficio.
- Baja emisión de olores y humos.
- Mínima formación de rebabas.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Amoladora.
- Disco flap.
- Electrodo.
- Brocas HHS.

### Descripción

Disco de corte Fire Cut para acero, desarrollado para garantizar un gran costo/beneficio en el corte de diferentes materiales, tales como: acero al carbono / hierro.

### Características

- Disco producido con abrasivos de alta calidad, resinas y mallas de fibra de vidrio, que proporcionan cortes rápidos y precisos con buena estabilidad dinámica.
- Estructura reforzada con mallas de fibra de vidrio.
- Buena velocidad de corte.
- Larga duración.

### Aplicaciones

• Adecuado para el corte de acero al carbono, como: corte de láminas de metal, vigas de hierro, acero, tubos de plomería, ductos de aire, canaletas, tubos sólidos, cables de acero, perfiles y marcos de acero.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Manipulación cuidadosa, los discos deben almacenarse sobre una superficie plana, para que no sufran ningún tipo de impacto o daño. Los discos deben colocarse siempre en ambientes con una temperatura entre +5°C y +45°C y una humedad relativa entre 45% y 65%, preferiblemente en un paquete cerrado.
  - No exponga los discos a ambientes cerrados con alta humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes.
- Asegúrese de que el disco esté dentro de su fecha de caducidad (información grabada en el anillo de metal). La vida útil de un disco abrasivo es de 3 años a partir de la fecha de fabricación. Nunca use discos después de la fecha de caducidad, ya que además del bajo rendimiento, puede causar accidentes.

Ø D diámetro		Espesor T		Ø Agujero		Rotación máximo (RPM)	Art.N	U/E
mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg			
115	4 1/2"	1,0	3/64"	22,23	7/8"	13.300	0669115 011	10
115	4 1/2"	1,6	1/16"			13.300	0669115 003	10
115	4 1/2"	3,2	1/8"			13.300	0669115 004	10
180	7"	1,6	1/16"			8.500	0669180 004	10
180	7"	3,2	1/8"			8.500	0669180 002C	10
230	9"	2,0	5/64"			6.650	0669230 004	10
230	9"	3,2	1/8"			6.650	0669230 002C	10
355	14"	3,2	1/8"	25,40	1"	4.400	0669230 005	5

## DISCO DE CORTE FIRE CUT ACERO

### Información sobre la seguridad y el manejo del producto

- Siga las instrucciones de montaje del disco observando las restricciones anunciadas en la etiqueta.
- Utilice el disco de corte única y exclusivamente en materiales adecuados y con máquinas adecuadas.
- Monte el disco y déjelo girar libremente (sin hacer contacto con la pieza) durante un minuto para comprobar si hay daños.
- Nunca monte el disco sin la protección de la máquina.
- Nunca use discos de corte para desbaste, no presione en los lados del disco y no haga cortes curvos.
- Nunca utilice un disco dañado.
- Retire todas las llamas, combustibles, materiales inflamables o explosivos del área de trabajo antes de iniciar las operaciones.
- Maneje siempre la máquina con ambas manos. Haz el corte de forma progresiva y suave.
- No presione el disco durante el uso.
- Llevar siempre EPI: guantes de seguridad, protección para ojos (gafas) y protección contra el polvo (máscaras).
- Nunca utilice el disco para desbaste. Este procedimiento incorrecto atravesará las pantallas de seguridad del disco.
- Mantenga el disco en un ángulo de 90° con respecto a la superficie de trabajo.
- Nunca exceda la velocidad máxima de trabajo marcada en la etiqueta del disco (80 m/s).
- Manipule los discos con cuidado para evitar golpearlos o dejarlos caer. En cualquier situación de caída, fisura o daño, el producto no podrá ser utilizado.
- Nunca fuerce el disco. No ejerza presión sobre el disco durante la operación de corte. El peso de la máquina es suficiente.
- No aplique presión lateral al disco.
- No haga cortes curvos.
- La dimensión de la pieza a cortar debe coincidir con el diámetro del disco. Regla: el espesor de la pieza debe ser aproximadamente el 10% del diámetro del disco.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Manipulación cuidadosa, los discos deben almacenarse sobre una superficie plana, para que no sufran ningún tipo de impacto o daño. Los discos deben colocarse siempre en ambientes con una temperatura entre +5°C y +45°C y una humedad relativa entre 45% y 65%, preferiblemente en un paquete cerrado.
  - No exponga los discos a ambientes cerrados con alta humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes.
- Asegúrese de que el disco esté dentro de su fecha de caducidad (información grabada en el anillo de metal). La vida útil de un disco abrasivo es de 3 años a partir de la fecha de fabricación. Nunca use discos después de la fecha de caducidad, ya que además del bajo rendimiento, puede causar accidentes.

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SAS  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## DISCO DE DESBASTE PREMIUM GRIND PARA ACERO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Elevada remoción de material.
- Baja vibración.
- Desbaste sin necesidad de aplicar fuerza en exceso por parte del operario.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Discos Flap.
- Guantes, gafas y caretas
- Spray de Zinc
- Amoladora.

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

### Descripción

Disco para trabajos de desbaste de superficies metálicas y cordones de soldadura, en todo tipo de aceros al carbono y metales ferrosos.

### Características

- Disco fabricado con abrasivos, resinas y malla de fibra de vidrio de alta calidad, que proporciona una mayor vida útil y excelente capacidad de remoción de material.
- Para utilizar en máquinas portátiles tipo amoladora.
- Cumple la norma EN 12413

### Aplicación

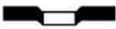
- Ideal para desbaste en diversos tipos de materiales: acero carbono y materiales ferrosos.
- Puede ser utilizado en todos los trabajos donde sea necesario, desbaste de cordones de soldadura y desbaste de piezas metálicas en la industria, etc.

### Información de seguridad y manipulación del producto

- Siga las instrucciones de seguridad indicadas en la etiqueta del producto.
- Utilice siempre protección para los ojos (gafas), guantes de seguridad y máscara.
- Siga las instrucciones de montaje del disco, observando las restricciones anunciadas en la etiqueta.
- Retire del área de trabajo cualquier sustancia combustible, materiales inflamables o explosivos antes de iniciar las operaciones.
- Trabajar con disco en un ángulo de 30° a 45°.
- Manipule siempre la máquina con ambas manos.
- No utilice nunca un disco dañado.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- No exponer los discos a ambientes cerrados con alta humedad, agua o ambientes químicos ricos en disolventes.
- Asegúrese de que el disco está dentro de la fecha de caducidad (información grabada en el anillo metálico).
- El período de validez de un disco abrasivo es de 3 años a partir de la fecha de fabricación.
- Nunca utilice discos después de la fecha de caducidad.

Diámetro externo		Grosor		Diámetro interno		Tipo	Max rpm	Art. N°	U/E
mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg				
115	4 1/2	6	1/4	22,23	7/8	Perfil cóncavo 	13.300	0664-115-622	25
180	7	6	1/4	22,23	7/8		8.500	0664-180-622	10

## DISCO DE DESBASTE FIRE CUT ACERO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Alta remoción de material
- Baja vibración
- Desbaste sin necesidad de aplicar una fuerza excesiva por parte del operador

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Discos Flap.
- Guantes, gafas y tapabocas
- Spray de Zinc
- Amoladora.

### Descripción

Disco diseñado para trabajos de desbaste superficial en metal y cordones de soldadura, en todo tipo de aceros al carbono y metales ferrosos

### Características

- Disco fabricado con abrasivos, resinas y malla de fibra de vidrio, que brinda una mayor vida útil y una excelente capacidad de remoción de material.
- Para uso en máquinas portátiles tipo amoladora.

### Aplicación

- Ideal para desbaste en varios tipos de materiales: acero al carbono y metales ferrosos.
- Se puede utilizar en todos los trabajos, cuando sea necesario el desbaste de cordones de soldadura y desbaste de piezas.

### Información de seguridad y manipulación del producto

- Seguir las instrucciones de seguridad indicadas en la etiqueta del producto.
- Utilizar siempre protección para los ojos (gafas), guantes de seguridad y tapabocas.
- Seguir las instrucciones de montaje del disco, observando las restricciones anunciadas en la etiqueta.
- Retirar del área de trabajo cualquier sustancia combustible, materiales inflamables o explosivos antes de iniciar las operaciones.
- Trabajar con disco en un ángulo de 30° a 45°.
- Manipular siempre la máquina con ambas manos.
- No utilizar nunca un disco dañado.

Diámetro Externo		Grosor		Diámetro Interno		Tipo	Max rpm	Art. N°	U/E
mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg				
115	4 1/2"	6,0	1/4"	22,23	7/8"	 Perfil cóncavo	13.300	0669 260 001	10
180	7"						8.500	0669 260 002	10
230	9"						6,8	6.650	0669 230 005

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SAS  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## DISCO FLAP RED LINE 72 LIJAS DISEÑO PLANO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente rendimiento.
- Buena remoción del material.
- Gran duración.
- Disco Flap con 72 hojas de lija.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Amoladoras
- Zinc en spray.
- Acero inoxidable en spray.
- Discos de corte.
- Guantes.
- Gafas de protección.

Diámetro externo (mm)	Diámetro Centro (mm)	Máx RPM	Grano	Art. N°	U/E
115	22,23	13.300	60	0579-580-516	5
			80	0579-580-518	

### Descripción

Discos Flap Red Line para trabajos de desbaste y terminación de superficies metálicas, cordones de soldadura, remoción de barnices, pinturas y óxido para acero y acero inoxidable.

### Características

- Cumple con los requisitos de la norma de seguridad Europea EN 13743.
- Poseen 72 hojas de lija.
- Flaps de hojas simples, compuestos por mezcla de granos de óxido de aluminio y circonio.
- Disco con soporte fibra de vidrio en ángulo para mejor aprovechamiento de la lija.
- Disco con formato cóncavo.
- Ideal para trabajos en hierro, acero al carbono, acero de construcción y acero inoxidable.
- Disponibles en varias medidas de grano para trabajos tanto de desbaste como de terminación

### Aplicación

- Desbaste de cordones de soldadura.
- Desbaste y terminación de superficies metálicas.
- Remoción de pinturas y óxido (herrumbre).

### Información de seguridad y manipulación del producto

- Siga las instrucciones de seguridad indicadas en la etiqueta del disco.
- Utilice siempre los EPP's adecuados.
- No utilice discos dañados.
- Siga las instrucciones de colocación del disco, indicadas en el manual de la máquina.
- Retire del área de trabajo cualquier sustancia combustible, material inflamable o explosivo antes de comenzar a trabajar.
- Utilice el disco Flap exclusivamente en los materiales indicados y con la máquina apropiada.
- Trabajar el disco en ángulo de 30° a 45°

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Almacenar los discos a una temperatura ambiente entre 5°C y 45°C y con humedad relativa de 45% a 65%.
- No exponer los discos a ambientes cerrados con elevada humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes.
- Vida útil: no aplica.

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## DISCO FLAP CIRCONIO-CORINDÓN PROMO PACK



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente rendimiento.
- Buena remoción del material.
- Gran duración.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Amoladoras
- Zinc en spray.
- Acero inoxidable en spray.
- Discos de corte.
- Guantes.
- Gafas de protección.

Diámetro externo (mm)	Diámetro Centro (mm)	Máx RPM	Grano	Art. N°	U/E
115	22,2	13.300	40	0578-311-540 -P	11
			60	0578-311-560 -P	
			80	0578-311-580 -P	
			120	0578-311-512 -P	

### Descripción

Disco Flap de circonio-corindón para uso en pulido, alisado, quitar rebaba y eliminación de óxido en acero inoxidable.

### Características

- Cumple con los requisitos de la norma de seguridad Europea EN 13743
- Vida útil muy prolongada gracias a la dureza del circonio-corindón.
- Excelentes prestaciones hasta su consumo total.
- Autoafilado, evitando su embozamiento.
- Superficie amolada uniforme sin ondulaciones.
- Bajo nivel de ruido.
- Se usa sin plato de soporte.
- Disco con formato cóncavo.

### Aplicación

- Eliminación de rebaba, pulido, alisado, eliminación de óxido, acero inoxidable, fundición, aluminio y plásticos duros.
- Eliminación de cordones de soldadura.
- Eliminación de pinturas, barniz y masilla.

### Información de seguridad y manipulación del producto

- Siga las instrucciones de seguridad indicadas en la etiqueta del disco.
- Utilice siempre los EPP's adecuados.
- No utilice discos dañados.
- Siga las instrucciones de colocación del disco, indicadas en el manual de la máquina.
- Retire del área de trabajo cualquier sustancia combustible, material inflamable o explosivo antes de comenzar a trabajar.
- Utilice el disco Flap exclusivamente en los materiales indicados y con la máquina apropiada.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Almacenar los discos a una temperatura ambiente entre 5°C y 45°C y con humedad relativa de 45% a 65%.
- No exponer los discos a ambientes cerrados con elevada humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes.
- Vida útil: no aplica.

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## DISCO FLAP PARA VIDRIO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Alto nivel de rendimiento de lijado, excelente acabado y durabilidad.
- Úselo en fibra de vidrio, granito, cerámica, porcelana y resinas.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Amoladoras
- Adhesivos y sellantes
- Guantes
- Gafas de protección

Grano	Diámetro Externo		Diámetro Interno		Rotación máxima (rpm)	Art. No
	mm	pulg	mm	pulg		
60	115	4.1/2"	22,23	7/8"	13.300	0578313016
80						0578313017
120						0578313018

### Descripción

Disco flap producido con granos abrasivos de carburo de silicio para amolado y acabado de vidrio, granito, mármol, cerámica, latón, bronce y piedras en general.

### Características

- Flaps de una sola hoja, compuestas por granos abrasivos de carburo de silicio.
- Disco con lateral de fibra de vidrio.
- Disco en forma cóncava.
- Disponible en varios granos para trabajos que van desde desbaste hasta acabado.

### Aplicaciones

- Acabados en vidrio, mármol, granito, piedra, cristal, cerámica, porcelana, fibra de vidrio y resinas.

### Información de seguridad y manipulación del producto

- Siga las instrucciones de seguridad indicadas en la etiqueta del disco.
- Utilice siempre protección para los ojos (gafas), guantes de seguridad y tapabocas.
- No utilice discos dañados.
- Siga las instrucciones de montaje del disco en el manual de instrucciones de la máquina.
- Retire cualquier material combustible, inflamable o explosivo del área de trabajo antes de comenzar las operaciones.
- Utilice el disco solo y exclusivamente sobre materiales adecuados y con máquinas adecuadas.
- Maneje siempre la máquina con ambas manos.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Almacene los discos preferiblemente a una temperatura ambiente entre + 5 ° C y + 45 ° C y con una humedad relativa del 45% y 65%.
  - No exponga los discos a ambientes cerrados con alta humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes.
- Fecha de caducidad: NA (no aplicable).

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## DISCO FLAP GUATA DE NYLON



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Ideal para acero inoxidable, acero carbono, aluminio y otros metales no ferrosos.
- Remueve decoloraciones en acero inox.
- Limpieza de soldaduras en acero inox.
- Acabado uniforme.
- Gran duración.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Discos de corte.
- Discos de desbaste.
- Acero inoxidable en spray.
- Electrodo.
- Amoladora eléctrica/ a batería.

Ø Extremo mm/Pulg	Ø Orificio mm/Pulg	Rotación máxima (RPM)	Grano	Modelo	Art. N°	U/E
115mm / 4.1/2"	22,23mm / 7/8"	13.300	180/ medio	Rojo	0575 115 180	5

### Descripción

Disco flap con guata de nylon para terminación, limpieza y pulido de bordes y superficies planas, en acero inoxidable, acero, acero al carbono, aluminio, metales ferrosos y no ferrosos en general. Remueve fácilmente incrustaciones, oxidación y carbonización residual dejados por cordones de soldadura y/o cortes de plasma.

### Características

- Fabricados con manta abrasiva en forma de láminas, pegadas sobre el plato de fibra de vidrio de gran resistencia.
- Disponibles en medio (rojo) para trabajos de limpieza y desbaste
- Se deben utilizar con amoladoras de velocidad variable, generando resultados óptimos cuando se utilizan a la velocidad recomendada de 30 - 35 m/s (5.000 rpm aprox.).
- Ángulo de trabajo: 45°.

### Aplicaciones

- Limpieza, desbaste y pulido en: acero inoxidable, acero al carbono, aluminio, metales ferrosos y no ferrosos en general.
- Acabado en tubos.
- Remoción de decoloraciones en acero inoxidable.
- Limpieza y pulido de piezas en acero inoxidable.
- Acabado en la producción de tanques.

### Información de seguridad, limpieza y manipulación del producto

- Lea atentamente las instrucciones de seguridad. Siga las instrucciones de montaje del disco y preste atención a las restricciones de uso.
- Utilice los EPP´s adecuados.
- No utilice el disco si se encuentra dañado.
- Remueva todo tipo de líquidos combustibles, inflamables o explosivos del área de trabajo.
- Fije correctamente los materiales antes de iniciar el trabajo.
- Utilice los discos únicamente en máquinas o amoladoras debidamente preparadas para el trabajo.
- Utilice siempre ambas manos para sujetar la amoladora. No aplique fuerza en exceso sobre el disco.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Almacenar los discos a una temperatura ambiente entre 5°C y 45°C, con una humedad relativa entre 45% y 65%.
- No exponga los discos al congelamiento, humedad excesiva, agua o productos químicos tales como solventes.

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## ROLLO DE GUATA DE NYLON



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Versatilidad de aplicación en diversos materiales.
- Limpieza de contactos eléctricos.
- Ideal para acabado satinado de acero inoxidable

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Discos Flap.
- Hojas de lija.
- EPI's adecuados.
- Zinc en spray.
- Acero inoxidable en spray.

### Descripción

Manta abrasiva ideal para remoción de óxido, limpieza de superficies y acabado en todos los tipos de metales, plásticos, vidrio, madera y otras superficies, incluso reparaciones automotrices.

### Características

- La manta abrasiva está compuesta por fibra de nylon impregnada con granos abrasivos de óxido de aluminio.
- Tecnología sin tejido que permite mejor acabado y duración.
- Se puede utilizar de ambos lados.
- Se puede utilizar tanto seca como húmeda.
- Gran poder de conformación en superficies irregulares.
- Grano 320 (Fino): Uso general: ideal para preparación de superficies para baños de revestimientos; limpieza, desbaste y acabado de metales, plásticos, madera y fibra de vidrio, máquinas y herramientas; remoción de óxido (herrumbre); acabado satinado de acero inoxidable y metales sanitarios; activación de superficies de acero, aluminio y otros metales antes de soldar, limpieza de soldaduras; preparación para laminación de películas protectoras; recuperación de metales en el sector náutico; desbaste de turbinas y tanques de acero inoxidable.

### Aplicaciones

- Ideales para terminaciones de tipo mate y satinado.
- Para remoción de rebabas y acabado de esquinas o superficies.
- Remoción de herrumbre, pulido de superficies, limpieza de superficies, limpieza de contactos eléctricos y remoción de puntos de soldadura.
- Para uso en todo tipo de superficies metálicas, madera y reparaciones automotrices.

Grano	Abrasivo	Color	Aplicación	Medida mm	Art. N°	U/E
320	Oxido de Aluminio	Roja	Uso general	115mm x 5m	0575 050 320	1

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## DISCO REMOVEDOR EN NYLON



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Buena capacidad de adaptación a los contornos de las superficies y de las piezas.
- Excelente flexibilidad
- Superficie plana para la remoción en áreas diversas.
- Trama de Nylon flexible.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Spray de Zinc.
- Disco Flap.
- Disco de corte.
- Guantes y gafas de seguridad.

Material	Diseño	Ø externo		Ø centro		RPM max	Art. N°
		mm	pul	mm	pul		
Nylon	Costado recto	115	4 1/2"	22,23	7/8"	11.000	0585-580-115
Nylon	Adaptador taladro	125	5"	Adaptador de tornillo		6.000	0585 800 125

### Descripción

El disco removedor en nylon fue desarrollado para remoción de pinturas, barnices, óxido y limpieza de cordones de soldadura.

### Características

- Producido en Fibra de Nylon, con estructura reforzada
- Excelente resistencia y buena durabilidad en todo tipo de superficies.
- Tramas de Nylon flexibles, para que los residuos removidos no obstruyan los poros del disco, proporcionando así mejor rendimiento.
- Contacto ideal con la superficie.
- Alto efecto de limpieza, sin desbaste de los sustratos base.
- Libre de metales corrosivos.
- Especialmente desarrollado para trabajos en superficies como: acero inoxidable, acero, metales ferrosos y no ferrosos, todo tipo de superficies metálicas, plásticos y revestimientos.
- Funciona con todo tipo de máquinas portátiles tipo amoladora.

### Aplicación

- Eliminación de pinturas y barnices.
- Limpieza de cordones de soldadura.
- Eliminación de oxidaciones, suciedad y capas de revestimiento.
- Eliminación de adhesivos, resinas y residuos de adhesivo sintético

### Información de seguridad y manipulación del producto

- Lea atentamente las instrucciones de seguridad.
- Utilice guantes de protección.
- Utilice gafas y máscara de protección.
- No utilice discos dañados.
- Siga las instrucciones de montaje constantes en la máquina y lea con atención las restricciones prescritas en la etiqueta.
- Retire todos los líquidos combustibles, inflamables o explosivos del área de trabajo.
- Fije correctamente el material antes de iniciar el trabajo.
- Utilice los discos sólo en máquinas o amoladoras debidamente preparadas y adecuadas para ello.
- Utilice siempre las dos manos para trabajar con la amoladoras.
- No aplique demasiada fuerza en el disco.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Almacene los discos a una temperatura ambiente entre + 5 ° C y + 45 ° C y con una humedad relativa del 45% y del 65%.
- No exponga los discos al hielo, humedad excesiva, agua o productos químicos tales como disolventes

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SAS  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## DISCO CERÁMICO DIAMANTADO DE PULIR 4" BASIC-7 PASOS+ BUFFY



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente brillo y durabilidad en el pulido.
- Disco de alto rendimiento.
- Alta concentración de diamantes.
- Pulido de piedra oscura

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Disco diamantado de corte.
- Copa piedra cónica.
- Cuba fix pro.
- Plato de soporte 4"

Granos	Proceso
50 a 800	1º etapa: Regularización de superficie para efecto brillo
1500 a 3000	2da etapa: Iniciación y evolución del brillo.
10,000	3er paso: Efecto de brillo espejo.

### Descripción

Discos de resina cerámica impregnados con resina de diamante en diferentes granos para el pulido de piedras en húmedo (mármol, granito, etc).

### Características

- Para uso en piedras oscuras.
- Gran acabado.
- Gran durabilidad.
- Diferentes granos para un pulido óptimo y duradero.
- Respaldo de velcro para una fijación rápida y uniforme a la almohadilla de lijado.
- Usar con agua.
- Orificio central y ranuras para un alto nivel de enfriamiento que aumenta la vida útil del disco y el máximo brillo.
- Los respaldos de las almohadillas están codificados por color para una fácil identificación del tamaño de grano
- Discos de 4 "de diámetro.
- Velocidad máxima 4.000 RPM.

### Aplicaciones

- Pulido de rocas naturales oscuras como:
  - Granitos.
  - Rocas sintéticas.
  - Mármol.

### Modo de usar

- Utilice amoladoras neumáticas o eléctricas (cuando estén diseñadas para funcionar con agua) con una velocidad máxima de 4,000 RPM.
- Use mucha agua durante el proceso de pulido.
- Después del proceso de conformado por corte y / o desbaste. Aplique cada disco de pulir, grano tras grano, comenzando con el grano más pequeño. Se recomienda no alterar la secuencia de los granos ni omitirla, con el riesgo de aumentar el tiempo de trabajo, puede disminuir la calidad / durabilidad del brillo y reducir la vida útil o la destrucción del disco.
- Cuando el brillo ya no mejora, reemplace el disco con un grano más alto y repita el proceso hasta el brillo final, efecto efecto espejo con el grano 10.000.

### Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- Utilice el disco solo en máquinas adecuadas para el trabajo.
- Use equipo de protección personal.
- No exceda la velocidad máxima permitida.
- Utilice prensas de sujeción o asegúrese de que el material a pulir esté fijo para evitar la oscilación.

## DISCO CERÁMICO DIAMANTADO DE PULIR 4" BASIC- 7 PASOS+ BUFFY

### Restricciones de uso

- No lo use en rocas claras.

U/E	Categoría	Grano	Color del respaldo	Acabado	Acción	Art. N°
05 unidades	Basic	50			Desbaste medio	<b>0668 107 011</b>
		100				<b>0668 107 012</b>
		200				<b>0668 107 013</b>
		400			Desbaste Fino	<b>0668 107 014</b>
		800				<b>0668 107 015</b>
02 unidades		1500			Pulimento	<b>0668 107 016</b>
		3000				<b>0668 107 017</b>
	10000 Buffy			Alto brillo	<b>0668 107 018</b>	

### Vendido por separado

Descripción	Diámetro	Rosca	Art. N°	U/E
Soporte con velcro para discos de diamante cerámicos de 4".	4 " 100mm	M14x2,0	0586 151 005	1

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
 Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## PLATO DE SOPORTE FLEXIBLE DE 4"



### Descripción

Soporte para la fijación de discos de diamante de cerámica y discos de lija de 4".

### Características

- Hecho de goma.
- Base de fijación: Velcro.

### Aplicaciones

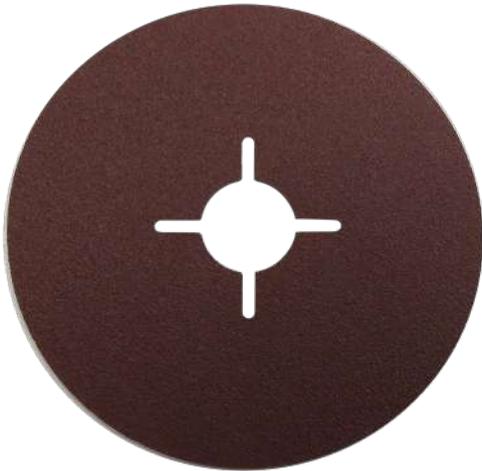
- Utilizado en amoladoras y lijadoras.
- Utilizado con discos de cerámica de diamante.

Descripción	Diámetro	Rosca	Art. N°	U/E
Soporte con velcro para discos de 4"	4" (100mm)	M14x2,0	0586 151 005	1

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## FIBRODISCO CON CRUZ ZEBRA PARA ACERO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Gran dispersión de óxido de aluminio.
- De larga duración.
- Igualdad de lijado en toda la superficie.
- Alto rendimiento.
- Granulado que no se desprende.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Lijadora
- Plato de soporte para disco
- Disco de corte.
- Guantes y gafas de seguridad.

Grano	Disco Ø 115 mm	Disco Ø 180 mm
16	0580-115-16	0580-180-16
24	0580-115-24	0580-180-24
30	0580-115-30	0580-180-30
36	0580-115-36	—
40	0580-115-40 0580-9115-40*	0580-180-40
50	0580-115-50	0580-180-50
60	0580-9115-60*	0580-180-60
80	0580-115-80 0580-9115-80*	0580-180-80
100	0580-115-100	0580-180-100
120	0580-115-120 0580-9115-120*	0580-180-120

\* Formato de disco sin cruz

### Descripción

Discos de lija vulcanizados de corindón.

### Características

- Motor Monofásico
- Gran dispersión de óxido de aluminio.
- Con Ø interno de 22 mm y cruz para adaptar al plato de goma.
- Grano abrasivo para: lijar grandes extensiones de superficies.
- De larga duración.
- Igualdad de lijado en toda la superficie.
- Fácil recambio.
- Alto rendimiento.
- Granulado que no se desprende.
- No provoca roturas ni desgarros al lijar en esquinas o en los cantos.

### Aplicación

- Grano P16 - P40: limpieza de óxido, elimina hilos de soldadura y alambres, para el lijado de cantos.
- Grano P36 - P80: para el lijado de piezas bañadas de algún material.
- Grano P50 - P120: lijado de viejas capas lacadas, lijado de carrocerías antes de enmasillar, para la limpieza de superficies metálicas.

### Información de seguridad y manipulación del producto

- Siga las instrucciones de seguridad indicadas en la etiqueta del disco.
- Utilice siempre los EPP's adecuados.
- No utilice discos dañados.
- Siga las instrucciones de colocación del disco, indicadas en el manual de la máquina.
- Retire del área de trabajo cualquier sustancia combustible, material inflamable o explosivo antes de comenzar a trabajar.
- Utilice el disco exclusivamente en los materiales indicados y con la máquina apropiada.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Almacene los discos a una temperatura ambiente entre + 5 ° C y + 45 ° C y con una humedad relativa del 45% y del 65%.
- No exponga los discos al hielo, humedad excesiva, agua o productos químicos tales como disolventes

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## SEGUETA HSS BIMETALICA ZEBRA



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Ideal para usar en cualquier material incluyendo acero inoxidable.
- Inquebrantable debido a su construcción bimetálica.
- Alta flexibilidad.
- Alta precisión de corte

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Guantes
- Disco de corte fino
- Marco de segueta

N° Dientes por pulgada	Material de Fabricación	Art. N°	U/E
32	Acero inoxidable	0603-300-133	5
24		0603-300-13	5
32 -18 ( Progresivo)		0603-301-13	5

### Descripción

Seguetas bimetálicas que ofrecen una elevada capacidad de corte y gran flexibilidad.

### Características

- Aceros especiales. En los dientes: acero rápido de alta aleación; en el lomo: acero tenaz para herramientas.
- Nuestros modernos métodos de fabricación garantizan una calidad y precisión insuperables. Las uniones soldadas, por ejemplo, se ejecutan con rayos electrónicos en alto vacío.
- Gracias al material templado con que está hecho el dentado, su capacidad de corte y su duración son superiores. Con cada hoja podrá trabajar más rápido, durante más tiempo y, por lo tanto, a menor costo.
- Dentado normal.
- Longitud total 300 mm.
- Mayor economía, mayor seguridad, alto rendimiento y mayor duración.

### Aplicación

- Corte de tubos y perfiles de acero, acero inoxidable, cobre, aluminio, plástico y metales no féreos.
- Acero estructural: Alta y baja aleación.
- Acero: Alta y baja aleación
- Acero rápido

### Nota:

Las Sierras bimetálicas de 24 dientes se indican para trabajos más rápidos, donde se requiere una rapidez de corte. Las Sierras bimetálicas de 32 dientes se indican para trabajos sin rebabas, donde se requiere un corte con gran acabado. La segueta progresiva confiere las siguientes ventajas: El mayor número de dientes en un lado facilita el inicio del corte; y el menor número de dientes en el otro lado asegura un fuerte arranque de virutas.

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## HOJAS PARA SEGUETA



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Cuchillas muy flexibles.
- Versión de acero al carbono: esporádica servicios esporádicos y materiales blandos.
- Versión bimetálica: alto rendimiento en metales duros Geometría agresiva de los dientes de corte geometría.
- 18, 24 o 32 dientes por pulgadas para cortar diferentes materiales/geometrías.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Guantes.
- Gafas.
- Discos de corte abrasivo.
- Brocas HSS.

### Descripción

Hojas de sierra para corte que se pueden adaptar para sierras de arco. Realizan corte de metales ferrosos y no ferrosos y de materiales diversos como plásticos y madera.

### Características

#### Acero al carbono HCS:

- Cuchilla fabricada con acero al carbono altamente flexible, para cortar materiales blandos.
- Para cortar aluminio, madera, plásticos (PVC), etc.

#### HSS Bimetal:

- Cuchilla fabricada con diferentes metales, aumentando su poder de corte el poder de corte de los metales duros, sin romper la hoja.
- Cuchillas muy flexibles.
- Alta potencia de corte y durabilidad.
- Para cortar: acero, acero al carbono, materiales duros, aluminio, madera, plásticos (PVC), etc.

### Aplicaciones

- **Acero al carbono HCS:** Aluminio, plásticos, madera, etc.
- **HSS Bimetal:** Metales ferrosos y no ferrosos, barras, acero, acero al carbono, madera, plástico, etc.

### Instrucciones de uso

- 18 dientes por pulgada: menor cantidad de dientes, presenta más espacio entre los dientes, tiene menor dispersión de viruta (material que se desprende durante el corte), siendo indicado para el corte de materiales masivos con materiales con gran sección de corte o ahuecados con un grosor mínimo de 1,4 mm.



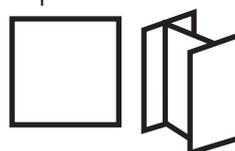
Acima de 1,4mm

- 24 dientes por pulgada: cantidad intermedia de dientes, permite cortes suaves de geometrías "huecas" entre 1,4 - 1,1 mm de espesor o materiales sólidos con una pequeña sección de corte.



1,1mm - 1,4mm

- 32 dientes por pulgada: alto número de dientes por pulgada, lo que reduce el espacio entre los dientes y proporciona un corte suave y perfecto en geometrías "huecas", geometrías con espesores inferiores a 1,1 mm.



0,8mm - 1,1mm

## HOJAS PARA SEGUETA



Contenido	Ancho (A) mm	Espesor (E) mm	Largo (L) mm	Cant. Dientes	Material de fabricación	Código
10 und	12.0	0.63	300 - 12"	18	Acero al carbono HCS	0603 301 018
				24		0603 301 024
				32		0603 301 032
	12.5			18	HSS Bimetal	0603 302 018
				24		0603 302 024
				32		0603 302 032

**Para más información por favor contacte:**

Würth Colombia S.A.S

Tel: (57) 1 745 63 89

[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## SERRUCHO MANUAL PREMIUM



### Descripción

Herramienta de gran utilidad para los trabajos de taller. Consta de una hoja de metal, un marco para sujetar la hoja y un mango.

### Características

- Con una cuchilla de 441 mm (18")
- Compacto, con excelentes acabados.
- Ligera.
- Proporciona comodidad y un manejo firme, con su mango anatómico y cerrado.
- Ideal para cortar madera y plástico con rendimiento y calidad.

### Aplicaciones

- Ampliamente utilizado en los siguientes segmentos: construcciones metálicas, mantenimiento industrial, cerrajería, industrias, automoción, carrocería y mecánica.

### PRINCIPALES VENTAJAS

- Para cortes de 90°.
- Su mango es de goma antideslizante.
- Cuchilla de acero (SK5).
- Dientes endurecidos.
- Cortes extremadamente limpios, larga vida útil.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Guantes de seguridad.
- Prensa Sargento.
- Gafas de seguridad.
- Botas de seguridad.

Descripción	Contenido	Art.N
SERRUCHO MAN18 PREMIUM	Unitario	5760 031 102

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia S.A.S

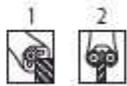
Tel: (57) 1 745 63 89

[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## MANGO QUITAREBABAS



Art N° 0714-42-05



Dibujo 1 - Herramienta en posición para desbarbar una esquina Dibujo 2 - Herramienta en posición para desbarbar ambos lados de lámina

Herramienta universal para eliminar rebabas en acero, aluminio, latón, fundición y plásticos

1. Mediante las cuchillas móviles se pueden eliminar rebabas interiores y exteriores de orificios.
2. Mango plástico con cuchillas en acero rapido HSS

- Esta herramienta ofrece una solución económica, eficiente y rápida para remover rebabas, indispensable para talleres de metal elimina simultáneamente las rebabas de ambos lados de las láminas.
- Equipado con un protector de seguridad para proteger la mano del operario. La herramienta esta equipada con dos cuchillas ajustables en HSS.
- Única cuchillas de corte redondas que se pueden girar e invertir para una larga vida útil. Para esquinas, se puede usar una sola cuchilla. La distancia entre las cuchillas puede ser ajustadas a cualquier rango desde 1 mm hasta 12 mm.



**2. TRATAMIENTO DE MATERIAL**

2.1 Perforación

2.2 Discos de madera / Metal no ferrosos

2.3 Corte y Desbaste

**2.4 Tratamiento superficial**

2.5 Embellecimiento

## ELECTRODO E6013



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente soldabilidad.
- Fácil eliminación de la escoria.
- Soldadura en todas las posiciones

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Máscara fotocromática.
- Discos flap.
- Discos de corte.
- Equipos de soldadura.

### Descripción

Electrodo con revestimiento de Rutilo E6013.

### Normas

AWS / ASME SFA-5.1	E6013
EN 499	-
DIN 1913	-

### Características

- El electrodo con revestimiento rutilico garantiza una gran suavidad en el trabajo, excelente soldabilidad y una buena morfología del cordón.
- Adecuado para soldar en todas las posiciones.
- Los residuos son fáciles de remover.
- Proporciona un cordón liso y regular.
- Resistencia a la tracción de hasta 500 N/mm<sup>2</sup>.

### Aplicación

- Electrodo de uso general adecuado para soldar acero al carbono de dureza media y chapas de acero de diversos espesores.
- Apropiado para soldar: acero estructural macizo, tanques de calderas y aceros diversos; carrocerías de vehículos, muebles de acero, chapas de metal, etc.

Aceros estructurales	St 33, St 37, St 37-4, St44, St44-4, St 52, St 52-4
Aceros finos	St E 255 - St E 420
Aceros templados	St 35.8, St45.8
Chapas de barcos	A-, D
Aceros forjados	GS-38, GS-45, GS-52

### Propiedades mecánicas del metal soldado (valores de referencia)

Limite elástico (N/mm <sup>2</sup> )	375
Resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	490
Elongación a la ruptura (L = 5d) [%]	25
Resistencia al impacto (ISSO-V) [joule]	60 a 0°C; 40 a -20°C

## ELECTRODO E6013

### Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- Lea y comprenda esta información.
- Proteger a sí mismo y a los demás a través de las buenas prácticas de seguridad.
- Los humos y gases emitidos durante la soldadura pueden ser peligrosos.
- Mantenga la zona de trabajo bien ventilada y utilice el extractor junto al lugar de soldadura para mantener los humos y los gases alejados de su respiración y del área de trabajo.
- Las emisiones procedentes del arco eléctrico pueden causar daños graves en los ojos y la piel.
- Utilice la protección correcta para los ojos, los oídos y el cuerpo.
- Los choques eléctricos pueden causar la muerte. Para evitar esta fatalidad, se deben utilizar todos los equipos de protección adecuados.
- No toque componentes eléctricos conectados a la red.

### Homologaciones y composición del metal soldado (valores de referencia)

EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12  
AWS A5.1: E6013

C	Si	Mn
0,08	0,35	0,65

### Rango de corriente

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Corriente (A)
2,50	350	65 - 90
3,25	350	90 - 140

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

Descripción	Diámetro (mm)	Diámetro (pulgada)	Longitud (mm)	Cantidad	Empaque	Art N°
Electrodo E6013	2,5	3/32"	350	5 kg	Caja de cartón	0982-601-025
	3,2	1/8"	350	5 kg		0982-601-032

## ELECTRODO 6011



### Descripción

Electrodo con revestimiento celulósico potásico E6011

### Características

- Electrodo con revestimiento celulósico utilizado en soldadura de aceros al carbono de resistencia a la tensión hasta 60.000 psi
- Gran resistencia a la ruptura.
- Los residuos son fáciles de remover.
- Garantiza una excelente calidad y perfección en el cordón de soldadura.
- Ideal para soldadura continua o por punto.
- Trabaja en todas posiciones, excepto vertical descendente

### Aplicación

- Este electrodo es apto para ser utilizado en todas las aplicaciones de soldadura en acero al carbono, especialmente en trabajos donde se requiera alta penetración.
- Apropiado para soldar: cordón de raíz en cañerías, cañerías de oleoductos, reparaciones generales, estructuras, planchas galvanizadas

### Propiedades mecánicas del metal soldado (valores de referencia)

Resistencia última a la tracción:	590 N/mm <sup>2</sup> (84 ksi)
Límite de fluencia:	455 N/mm <sup>2</sup> (63 ksi)
Elongación:	27% mínimo
Resistencia al impacto:	70 J mínimo a -30°C

### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente soldabilidad.
- Fácil eliminación de la escoria.
- Soldadura en todas las posiciones

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Máscara fotocromática.
- Discos flap.
- Discos de corte.

### Normas

AWS A5.1:	E6011
ASME SFA 5.1:	E6011
EN 499	E6011
DIN 1913	E6011

### Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- Lea y comprenda esta información.
- Proteger a sí mismo y a los demás a través de las buenas prácticas de seguridad.
  - Los humos y gases emitidos durante la soldadura pueden ser peligrosos.
  - Mantenga la zona de trabajo bien ventilada y utilice el extractor junto al lugar de soldadura para mantener los humos y los gases alejados de su respiración y del área de trabajo.
  - Las emisiones procedentes del arco eléctrico pueden causar daños graves en los ojos y la piel.
    - Utilice la protección correcta para los ojos, los oídos y el cuerpo.
    - Los choques eléctricos pueden causar la muerte. Para evitar esta fatalidad, se deben utilizar todos los equipos de protección adecuados.
    - No toque componentes eléctricos conectados a la red.

## ELECTRODO 6011

### Composición del metal soldado (valores de referencia)

C	0,9%
Mn	0,44%
Si	0,20%
S	0,02%

### Rango de corriente

Diámetro (pulg)	Longitud (mm)	Corriente (A)
3/32	350	40-60 A
1/8	350	60-80 A

Descripción	Diámetro (mm)	Diámetro (pulgada)	Longitud (mm)	Cantidad	Empaque	Art N°
E6011	2,5	3/32"	350	5 Kg	Caja de cartón	0982 601 125
	3,2	1/8"	350			0982 601 132

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## ELECTRODO E7018



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente soldabilidad.
- Fácil eliminación de la escoria.
- Soldadura en todas las posiciones

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Máscara fotocromática.
- Discos flap.
- Discos de corte.
- Equipos de soldadura.

### Descripción

Electrodo con revestimiento básico E7018

### Normas

AWS / ASME SFA-5.1	E 7018
EN 499	E 42 3 B 42H10
DIN 1913	E 51 54 B 10

### Características

- Electrodo con revestimiento básico utilizado principalmente para soldar estructuras metálicas que requieran gran resistencia.
- Gran resistencia a la ruptura.
- Los residuos son fáciles de remover.
- Garantiza una excelente calidad y perfección en el cordón de soldadura.
- Ideal para soldadura continua o por punto.

### Aplicación

- Adecuado para uso general, soldadura de acero al carbono de dureza baja o media.
- Apropiado para soldar: estructuras metálicas sujetas a movimientos, construcción naval, producción de tanques de calderas, fabricación de máquinas, construcción de puentes, carrocería de vehículos, muebles de acero, chapas, etc.

Aceros estructurales	St 34, St 37, St42, St44, St52, C55, Ck55
Aceros finos	St E 255 - St E 420, Wst E255 - WSt E 420, Tst E 255 - Tst E 420
Tubos de acero	St E 240-7, St E 290-7, St E360-7, 5LX42 - 5LX60
Aceros para calderas y recipientes a presión	HI, HII, HIII, 17Mn 4, 19 Mn 6
Aceros templados	St 35.8, St 45.8
Chapas de barcos	A-, D-, E-, AH-, DH-, EH
Aceros	GS-38, GS-45, GS-52, GS-60, GS-62

## ELECTRODO E7018

### Propiedades mecánicas del metal soldado (valores de referencia)

Limite elástico (N/mm <sup>2</sup> )	460
Resistencia a la tracción (N/mm <sup>2</sup> )	580
Elongación a la ruptura (L = 5d) [%]	28
Resistencia al impacto (ISSO-V) [joule]	110 a -30°C; 80 a -40°C

### Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- Lea y comprenda esta información.
- Proteger a sí mismo y a los demás a través de las buenas prácticas de seguridad.
- Los humos y gases emitidos durante la soldadura pueden ser peligrosos.
- Mantenga la zona de trabajo bien ventilada y utilice el extractor junto al lugar de soldadura para mantener los humos y los gases alejados de su respiración y del área de trabajo.
- Las emisiones procedentes del arco eléctrico pueden causar daños graves en los ojos y la piel.
- Utilice la protección correcta para los ojos, los oídos y el cuerpo.
- Los choques eléctricos pueden causar la muerte. Para evitar esta fatalidad, se deben utilizar todos los equipos de protección adecuados.
- No toque componentes eléctricos conectados a la red.

### Homologaciones y composición del metal soldado (valores de referencia)

EN ISO 2560-A: E 42 3 B 42 H10  
AWS A5.1: E7018

C	Si	Mn
0,07	0,5	0,9

### Rango de corriente

Diámetro (mm)	Longitud (mm)	Corriente (A)
2,50	350	80 - 110
3,25	450	110 - 145
4,00	450	130 - 190

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

Descripción	Diámetro (mm)	Diámetro (pulgada)	Longitud (mm)	Cantidad	Empaque	Art N°
Electrodo E7018	2,5	3/32"	350	5 kg	Caja de cartón	0982-701-025
	3,2	1/8"	350	5 kg		0982-701-032
	4,0	5/32"	350	5 kg		0982 701 040

## ELECTRODO 308 L-16



### Descripción

Electrodo con revestimiento Rutilico E308L-16

### Normas

AWS A5.4:	E308L-16
ASME SFA 5.4:	E308L-16

### Características

- Electrodo para aceros inoxidable austeníticos
- Revestimiento rutilico.
- Corriente continua, electrodo positivo o corriente alterna (CCEP,CA)
- Gran resistencia a la ruptura.
- Los residuos son fáciles de remover.
- Garantiza una excelente calidad y perfección en el cordón de soldadura.
- Trabaja en todas posiciones, excepto vertical descendente.
- El depósito es de acero inoxidable austenítico.

### Aplicación

- Para soldar aceros inoxidable austeníticos con un contenido extra bajo de carbono.
- Para aceros inox. AISI 204, 301, 302, 304, 304L, 321, 347, 308 y 308L
- Equipos químicos y petroquímicos
- Cisternas que contengan productos químicos corrosivos.
- Soldadura de tubería y construcción de tanques para las industrias: Química, petroquímica, alimenticia, textil y cervecera.

### Propiedades mecánicas del metal soldado (valores de referencia)

Resistencia última a la tracción:	600 N/mm <sup>2</sup> (84 ksi)
Límite de fluencia:	No requiere
Elongación:	36%
Resistencia al impacto:	No requiere

### Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- Lea y comprenda esta información.
- Proteger a sí mismo y a los demás a través de las buenas prácticas de seguridad.
- Los humos y gases emitidos durante la soldadura pueden ser peligrosos.
- Use corriente continua polaridad invertida (+) o corriente alterna.
- Al soldar con corriente continua se obtendrán las mejores condiciones de operación características del electrodo.
- Emplee un amperaje tan bajo como sea posible.

### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente soldabilidad.
- Fácil eliminación de la escoria.
- Soldadura en todas las posiciones

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Máscara fotocromática.
- Discos flap.
- Discos de corte.

## ELECTRODO 308 L-16

- Se puede usar barras de cobre para conducir rápidamente el calor fuera de la junta.
- Se debe evitar la contaminación de partículas de acero al carbono y de sustancias como pintura, grasa, aceite, etc.
- Para la limpieza entre pases utilizar grata de acero inoxidable mantenga la zona de trabajo bien ventilada y utilice el extractor junto al lugar de soldadura para mantener los humos y los gases alejados de su respiración y del área de trabajo.
- Utilice la protección correcta para los ojos, los oídos y el cuerpo.
- Los choques eléctricos pueden causar la muerte. Para evitar esta fatalidad, se deben utilizar todos los equipos de protección adecuados.
- No toque componentes eléctricos conectados a la red.

### Composición del metal soldado (valores de referencia)

C	0,03%
Mn	0,58%
Si	0,64%
S	0,03
Cr	18,95%
Ni	9,40%
Mo	0,05

### Rango de corriente

Diámetro (pulg)	Polaridad	Longitud (mm)	Corriente (A)
3/32	C.A / C.C (+)	350	50-75 A
1/8	C.A / C.C (+)	350	70-100 A

Descripción	Diámetro (mm)	Diámetro (pulgada)	Longitud (mm)	Cantidad	Empaque	Art N°
E 308 L	2,5	3/32"	350	5 Kg	Caja plástica	0982 308 025
	3,2	1/8"	350			0982 308 032

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
 Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## JUEGO DE MACHUELOS ROSCA GRUESA EN PULGADAS



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente durabilidad.
- Bajo riesgo de rotura.
- DIN 352.
- Incluye 3 piezas

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Giramachuelos
- Brocas
- Fluido de corte
- Pasta CU 800.



### Descripción

Herramienta de corte giratoria diseñada para hacer roscas internas en metales a través del proceso de mecanizado manual. También se puede utilizar para reparar roscas.

### Características

- Conjunto de machuelos en acero rápido rectificadas (HSS).
- Rosca americana gruesa (UNC).
- DIN 352.
- Dureza HRC 63-64 800 N/mm<sup>2</sup>
- Compuesto de 3 piezas:
- **Macho - Precortado:** El propósito es ser utilizado en el primer paso de la creación de hilos. El chaflán \*, que consta de 6 - 9 hilos empotrados, guía el inicio de la creación de hilos.
- Este macho se identifica por un anillo en su vástago.
- **Macho - Semiacabado:** El propósito de este macho es aumentar el ancho y la profundidad de los hilos. El chaflán \*, que consta de 3.5 - 5 hilos empotrados, tiene la función de guiar al macho en esta fase del proceso.
- Este macho se identifica por dos anillos en su vástago.
- Para la formación de agujeros ciegos, use solo el macho cónico y luego el intermedio.
- **Macho - Acabado:** Este grifo está destinado a terminar el hilo y eliminar el exceso de material resultante del proceso. El chaflán \*, compuesto de 2 a 3 hilos empotrados, tiene la función de guiar al macho en la fase final del proceso.
- Este macho no tiene identificación de anillo en el tallo.
- \* Chaflán: ángulo de hilo reducido.

### Aplicación

- Adecuado para acero al carbono, metales ferrosos y no ferrosos.

### Importante

- Siempre use fluido de corte o pasta de cobre durante el proceso.
- Para formación de roscas deben ser usados con el giramachuelos

U/E	∅ Diámetro	Hilos por pulgada	Largo L1 (mm)	Largo L2 (mm)	∅ Broca (mm)	Art. N°
01	1/4"	20	56	22	5,20	0639-14-20
	5/16"	18	63	25	6,60	0639-516-18
	3/8"	16	70	28	8,00	0639-38-16
	1/2"	13	80	32	10,80	0639-716-14
	9/16"	13	80	32	12,20	0639-12-13
	5/8"	11	90	36	13,50	0639-916-13
	3/4"	10	105	40	16,50	0639-58-11

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## JUEGO DE MACHUELOS ROSCA FINA EN PULGADAS



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente durabilidad.
- Bajo riesgo de rotura.
- DIN 2181.
- Incluye 2 piezas.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Giramachuelos
- Brocas
- Fluido de corte
- Pasta CU 800



U/E	∅ Diámetro	Hilos por pulgada	Largo L1 (mm)	Largo L2 (mm)	∅ Broca (mm)	Art. N°
01	1/4"	28	56	18	5,15	0639-14-28
	5/16"	24	56	18	6,90	0639-516-24
	3/8"	24	63	18	8,50	0639-38-24
	1/2"	20	63	18	11,50	0639-716-20
	9/16"	18	70	20	12,90	0639-12-20
	5/8"	18	70	20	14,50	0639-916-18
	3/4"	16	80	22	17,50	0639-58-18

### Descripción

Herramienta de corte giratoria diseñada para hacer roscas internas en metales a través del proceso de mecanizado manual. También se puede utilizar para reparar roscas.

### Características

- Conjunto de machuelos en acero rápido rectificadas (HSS).
- Rosca americana fina (UNF).
- DIN 2181.
- Dureza HRC 63-64 800 N/mm<sup>2</sup>
- Compuesto de 2 piezas:
  - **Macho precortado:** también conocido como punta biselada \*. El propósito de este toque es ser utilizado en el primer paso de la creación de hilos. El chaflán \*, que consta de 6 a 8 hilos empotrados, guía el comienzo de la creación de hilos. Este macho se identifica por un anillo en el vástago.
  - **Macho - Acabado:** El propósito de este grifo es terminar el hilo y eliminar el exceso de material resultante del proceso de enhebrado. El chaflán \*, compuesto de 2 a 3 hilos empotrados, tiene la función de guiar al macho en la fase final del proceso. Este macho no tiene identificación de anillo en el vástago.
- \* Chaflán: ángulo de hilo reducido. Aplicación

### Aplicaciones

- Adecuado para acero al carbono, metales ferrosos y no ferrosos.

### Importante

- Siempre use fluido de corte o pasta de cobre durante el proceso.
- Para formación de roscas deben ser usados con el giramachuelos

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## JUEGO DE MACHOS MANUAL MILI- MÉTRICOS ROSCA GRUESA - DIN 352



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente durabilidad.
- Bajo riesgo de rotura de herramientas.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Broca HSS.
- Broca HSSCo.
- Giramachos
- Fluido de corte.

### Descripción

Herramienta de corte rotativa, desarrollada para hacer roscas internas en metales, a través del proceso de mecanizado manual. También se puede utilizar para reparar roscas.

### Características

- Conjunto de machos manuales en acero rápido HSS.
- Hilo métrico grueso (M).
- DIN 352.
- Compuesto de 3 piezas:

**1) Macho - Precortado:** también conocido como punta biselada \*.

- Este macho tiene la función de ser utilizado en la primera etapa de la creación de la rosca.
- El chaflán \*, compuesto por 9, se utiliza para guiar el inicio de la creación de la rosca.
- La identificación de este macho se realiza a través de un anillo en su vástago

**2) Macho - Semiacabado:** Este macho tiene la función de aumentar el ancho y la profundidad de los hilos de la rosca.

- El chaflán \*, compuesto por 5 hilos, tiene la función de guiar el macho en esta etapa del proceso.
- La identificación de este macho se realiza a través de dos anillos en su vástago.
- Para la formación de agujeros ciegos, use solo el macho cónico y luego el intermedio.

**3) Macho - Acabado:** Este macho se utiliza para terminar la rosca y eliminar el exceso de material resultante del proceso de roscado.

- El chaflán \*, compuesto por 3 hilos, tiene la función de guiar el macho en la etapa final del proceso.
- Este macho no tiene identificación de anillo en el vástago.

\* Chaflán: ángulo de hilo reducido.

### Aplicación

- Adecuado para acero al carbono, metales ferrosos y no ferrosos.

### Importante

- El fluido de corte siempre debe usarse durante el proceso.
- Para formación de roscas deben ser usados con el giramachuelos

Ø Rosca (mm)	Paso de Rosca (mm)	Largo (mm)	Largo de rosca (mm)	Ø Eje (mm)	Art.N°
M3	0,50	40	11	2,50	0639-3
M4	0,70	45	13	3,30	0639-4
M5	0,80	50	16	4,20	0639-5
M6	1,00	56	19	5,00	0639-6
M8	1,25	63	22	6,80	0639-8
M10	1,50	70	24	8,50	0639-10
M11	1,50	70	24	9,50	0639-11
M12	1,75	75	28	10,20	0639-12

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## JUEGO DE MACHOS MILIMÉTRICOS M3 - M12



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Contiene 21 piezas
- Fabricados en acero HSS DIN 352.
- Rosca métrica ISO acorde con norma DIN 13.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Insertos roscados.
- Tarrajas.
- Brocas HSS.
- Fluido de corte.

Descripción	Art. N°
Juego de machos milimétricos M3-M12	0639 01

### Descripción

Juego de machos para rosca postiza desde M3 hasta M12.

### Características

- Contiene 21 piezas. Constituido por 3 piezas que consiste en un machuelo de pre-cortado, uno de semi-acabado y uno de acabado, por cada una en las dimensiones desde la M3 hasta la M12
- Fabricados en acero HSS DIN 352.
- Rosca métrica estándar ISO acorde con norma DIN 13 en agujeros pasantes y agujeros ciego.
- Para uso acero, metales no ferrosos y hierro fundido hasta una resistencia de 800 N / mm<sup>2</sup>

### Aplicaciones

- Juego de machos adecuado para realizar recuperación de roscas corridas.

Ø rosca (mm)	Paso de rosca (mm)	Largo (mm)	Largo de rosca (mm)	Ø eje (mm)	Encastre (mm)	Art. N°
M3	0,5	40	11	3,8	2,7	0639-3
M4	0,7	45	13	4,5	3,5	0639-4
M5	0,8	50	16	6	4,9	0639-5
M6	1,0	50	19	6	4,9	0639-6
M8	1,2	56	22	6	4,9	0639-8
M10	1,5	70	24	7	5,5	0639-10
M12	1,75	75	29	9	7	0639-12

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## GIRAMACHOS



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Hecho en acero rápido (HSS)
- Excelente durabilidad.
- Bajo riesgo de rotura.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Macho manual métrico
- Macho manual en pulgadas.
- Broca HSS.
- Fluido de corte.

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

### Descripción

Herramienta utilizada junto con machuelos en el proceso de elaboración de roscas.

### Características

#### Giramacho universal:

- Fabricado en acero rápido (HSS).
- Disponible en varios tamaños.
- Para el uso con machos manuales en diámetros:
- Ø1mm - 33mm (mm)
- Ø1 / 16 " - 1 1/4" (pulgadas)

#### Giramacho en "T" con ratchet:

- Fabricado en acero rápido (HSS).
- Tiene un ratchet reversible que simplifica el proceso de roscado
- Para el uso con machos manuales en diámetros:
- Ø3mm - 12mm (mm)
- Ø1 / 8 " - 1/2" (pulgadas)

### Aplicación

- Se utiliza para girar los machos en el proceso de creación de roscas.

### Importante

- El fluido de corte siempre debe usarse durante el proceso.
- Para el uso de machos manuales métricos y en pulgadas.
- Verifique las medidas del giramacho de acuerdo con la medida del macho manual.
- No aplicable para máquinas.

### Giramachos universal

N°	Ø macho (mm)	Ø macho (pul)	Largo total (mm) L1	Art. N°
0	1-8	1/16" - 1/4"	130	0657-1
2	4-12	5/32" - 3/4"	280	0657-2
4	11-27	7/16" - 1"	500	0657-3
5	12-33	1/2" - 1 1/4"	780	0657-5



### Giramachos en "T" con ratchet

N°	Ø macho (mm)	Ø macho (pul)	Largo total (mm) L1	Art. N°
1	3 - 10	1/8" - 3/8"	85	0715-42-01
2	5 - 12	7/32" - 1/2"	100	0715-42-02



## TERRAJAS DIN 223 HSS



Métrica	Peso (gr)	Ø mm	Altura mm	Art. N°
3	0,5	20	6	0652 3
3,5	0,6			0652 35
4	0,7			0652 4
5	0,8			0652 5
6	1			7
7		0652 7		
8	1,25	25	9	0652 8
10	1,50	30	11	0652 10
12	1,75	38	14	0652 12
14	2			0652 14
16				0652 16
18	2,5	45	18	0652 18
20				0652 20
22				55

Para roscas métricas ISO según DIN 13 versión B (cerradas y ranuradas).

**Conjunto de terrajas y machos.**

HSS Art. N° 0965 92 100

\* Contenido

Juego de machos de M 3-4-5-6-8-10-12

Terrajas de M 3-4-5-6-8-10-12

Portaterrajás 1 unidad de 20x50,20x7,25x9,30x11,38x14



## PORTATERRAJAS DIN 225



Medida	Ø Filera	Adaptable a	Art. N°
1	20 x 5	M 3 - 4	0659 1
2	20 x 7	M 5 - 6	0659 2
3	25 x 9	M 7 - 9	0659 3
4	30 x 11	M 10 - 11	0659 4
5b	38 x 14	M 12 - 14	0659 5
6b	45 x 18	M 16 - 20	0659 6
7b	55 x 22	M 22 - 24	0659 7

Para adaptar rápidamente la terraja.

**Conjunto**

Art. N° 0965 92 200

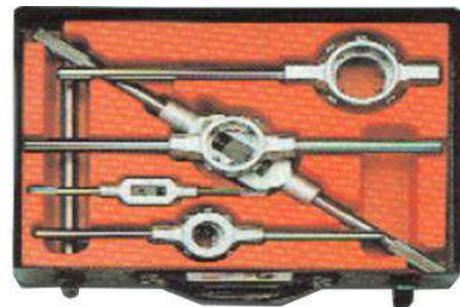
\* Contenido:

Juegos de machos de: M 5-6-8-10-12-14-16-18-20

Fileras de: M 5-6-8-10-12-14-16-18-20

Portaterrajás, 1 unidad de 20x7,25x9,30x11,38x14,45x18

Portamachos N° 1 - 3



## TARRAJA MILIMÉTRICA HSS DIN 352



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente durabilidad.
- Bajo riesgo de rotura de herramientas.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Gira tarraja.
- Brocas HSS
- Machos.
- Fluido de corte.

### Descripción

Tarraja según DIN 352.

### Características

- Se pueden utilizar de ambos lados.
- Fabricadas en acero HSS.

### Aplicaciones

• Adecuado para acero al carbono, metales ferrosos y no ferrosos.

### Importante

- El fluido de corte siempre debe usarse durante el proceso.
- Para la formación de hilos con torque manual, use el gira tarraja 0659

Ø rosca (mm)	Paso de rosca (mm)	Ø externo (mm)	Altura (mm)	Art. No.	U/E
M4	0,7	20	5	0652-4	Unitario
M5	0,8	20	7	0652-5	
M6	1,0	20	7	0652-6	
M7	1,0	25	9	0652-7	
M8	1,2	25	9	0652-8	
M10	1,5	30	11	0652-10	
M12	1,75	38	14	0652-12	
M14	2,0	38	14	0652-14	
M16	2,0	45	18	0652-16	
M18	2,5	45	18	0652-18	
M20	2,5	45	18	0652-20	
M22	2,5	55	22	0652-22	
M24	3,0	55	22	0652-24	

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## ESPONJA DE LIJA



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Se adapta fácilmente a diferentes contornos.
- Alto rendimiento.
- Lijado uniforme.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Hoja de lija.
- Limpiador acero inox.
- Discos nylon.

### Descripción

España abrasiva con óxido de aluminio.

### Características

- Flexible, duradera, se puede lijar en áreas difíciles para una hoja de lija.
- 2 en 1: Papel de lija y espuma en bloque.
- Se adapta a cualquier forma, por lo que es adecuada para uso universal.
- Puede usarse repetidamente después de enjuagar con agua.
- Tienen un mayor tiempo de vida útil que las lijas convencionales.
- Aproximadamente 50 hojas de lija común.
- Lijado parejo y uniforme, no deja los dedos marcados.

### Importante

Utilice los cuatro lados de la esponja.

### Aplicación

- Para lijado en seco y con agua.
- Diseñadas para su uso con múltiples materiales como madera, barniz, tinta, yeso, plástico, metales.

Descripción	Medida	Grano	Código	U/E
ESPONJA DE LIJA OXIDO ALUMINIO	100 X 70 X 25 MM	60	0587100060	1
		80	0587100080	1
		120	0587100120	1
		180	0587100180	1
		220	0587100220	1

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SAS  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## HOJA DE LIJA



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Alta durabilidad y rendimiento.
- Lijado en seco o húmedo.
- Abrasivo Carburo de Silicio.
- Trabajo manual o con tacos de lija.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Masilla Vaku Pro II.
- Taco de lija.
- Pulimentos.
- Kit martillos latonería.

### Descripción

El papel de lija se compone de un abrasivo de carburo de silicio con soporte de papel impermeable, utilizado en el lijado húmedo de superficies metálicas, materiales compuestos, etc. Se puede utilizar manualmente o en lijadoras portátiles. Para utilizar en operaciones que requieran lijado húmedo o seco.

### Características

- Se puede utilizar manualmente o en lijadoras portátiles.
- Para utilizar en operaciones que requieran lijado húmedo o seco.
- Producido en Granos de Carburo de Silicio, de alta resistencia.
- Amplia variedad de granos, que permiten desde el lijado más agresivo hasta el más fino acabado y preparación para pintar.
- Puede utilizarse manualmente o con tacos de lija.
- Disponible en hojas de 230 mm x 280 mm

### Aplicación

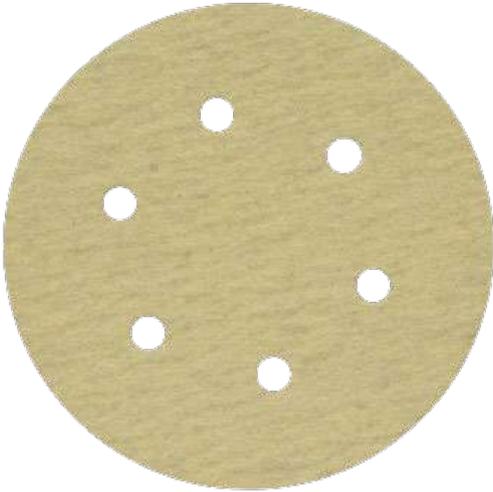
- Eliminación de óxido y pintura aplicada a metales.
- Lijado de vidrio, marmol y metales en general.
- Lijado de masilla y procesos de latonería.
- Lijado de Barniz, fondos y pinturas.

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SAS  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

Descripción	Grano	Código	U/E
HOJA DE LIJA 230x280mm	80	058330180	50
	100	0583301100	50
	120	0583301120	50
	220	0583301220	50
	280	0583301280	50
	320	0583301320	50
	400	0583301400	50

## DISCO VELCRO GOLD 5" y 6"



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Funcionamiento en seco, evita el consumo de agua durante el funcionamiento.
- Baja índice de embotamiento.
- Excelente durabilidad y acabado.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Lijadora rotorbital.
- Interfaz 6"
- Plato de soporte.
- Discos Pyrastar.
- Masilla Vaku Pro II

### Descripción

Disco de lija de 5 y 6 agujeros desarrollado para el lijado en seco de superficies y diferentes materiales.

### Características

- Producto a base de granos de Óxido de Aluminio de alta calidad.
- Capa anti-empaste free-fill.
- Soporte de tela.
- Sistema de adherencia: Velcro®.
- Los orificios reducen las obstrucciones, mejoran la vida útil del lijado y contribuyen a una menor producción de polvo en la superficie de lijado.
- Para uso con lijadoras orbitales.
- Disponible desde grano 60 hasta 600.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Almacene los discos en un lugar a temperatura entre + 5°C y + 45°C y con una humedad relativa entre 45% y 65%, preferiblemente en un paquete cerrado.
- No exponga los discos a ambientes cerrados con alta humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes.

### Aplicación

- Preparación de pintura automotriz y pintura de muebles.
- Lijado de masillas, fondos y barniz.
- Desbaste, puesta a punto y acabado.
- Alto rendimiento en lijado de madera, MDF, MDP.

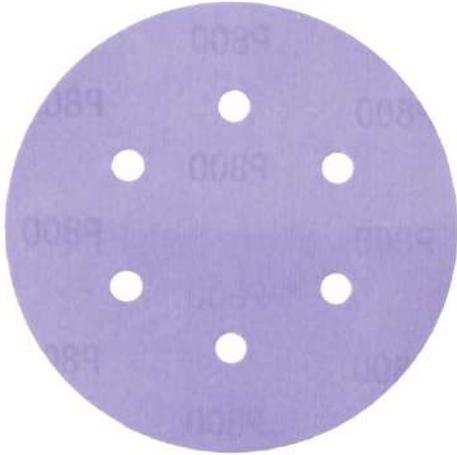
## DISCO VELCRO GOLD 5" y 6"

Descripción	Medida	Grano	Código	U/E
DISCO VELCRO GOLD	5" - 127 mm	60	0577150060	10
		80	0577150080	10
		100	0577150100	10
		120	0577150120	10
		150	0577150150	10
		180	0577150180	10
		220	0577150220	10
		280	0577150280	10
		320	0577150320	10
		400	0577150400	10
		600	0577150600	10
	6" - 150 mm	60	0577151060	10
		80	0577151080	10
		100	0577151100	10
		120	0577151120	10
		150	0577151150	10
		180	0577151180	10
		220	0577151220	10
		280	0577151280	10
		320	0577151320	10
		400	0577151400	10
		600	0577151600	10

**Para más información por favor contacte:**

Wurth Colombia SAS  
 Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## DISCO VELCRO CERÁMICO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Rápida acción de desbaste, acabados de alta calidad y larga vida útil.
- Deja un lijado uniforme, incluso con una presión de aplicación irregular.
- Grano cerámico de alta resistencia y durabilidad.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Lijadora rotorbital.
- Interfaz 6"
- Plato de soporte.
- Discos Pyrastar.
- Masilla Vaku Pro II

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SAS  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

### Descripción

Disco abrasivo con soporte de papel y respaldo de velcro. Diseñado para operaciones de desbaste pesado donde la durabilidad del producto es crucial para un lijado de calidad.

### Características

- Disco fabricado con abrasivos cerámicos.
- Sistema de succión y tecnología anti empaste.
- Resistencia óptima al polvo y a la humedad.
- Resistente a las variaciones de temperatura durante el lijado.
- Disponible desde grano 60 hasta 600.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Almacene los discos en un lugar a temperatura entre + 5°C y + 45°C y con una humedad relativa entre 45% y 65%, preferiblemente en un paquete cerrado.
- No exponga los discos a ambientes cerrados con alta humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes.

### Aplicación

- Preparación de pintura automotriz.
- Lijado de masillas, fondos y barniz.
- Trabajos de lijado en procesos de lámina y pintura para nivelar el contorno de la reparación.
- Preparación de la superficie para aplicación de masilla de relleno, fibra de vidrio, pinturas, madera, barnices.

Descripción	Medida	Grano	Código	U/E
DISCO VELCRO CERÁMICO	5" - 125 mm	60	857010860	10
		80	857010880	10
		100	8570108100	10
		120	8570108120	10
		150	8570108150	10
		180	8570108180	10
		220	8570108220	10
		280	8570108280	10
		320	8570108320	10
		400	8570108400	10
	600	8570108600	10	
	6" - 150 mm	60	857010960	10
		80	857010980	10
		100	8570109100	10
		120	8570109120	10
		150	8570109150	10
		180	8570109180	10
		220	8570109220	10
280		8570109280	10	
320	8570109320	10		
400	8570109400	10		
600	8570109600	10		

## TIRAS DE LIJA VELCRO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Rápida acción de desbaste, acabados de alta calidad y larga vida útil.
- Deja un lijado uniforme, incluso con una presión de aplicación irregular.
- Alta resistencia y durabilidad.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Tacos de lija.
- Masillas.
- Pistolas de pintura.

Descripción	Art N°	Grano	U/E	Unidad mínima de venta
TIRAS DE LIJA VELCRO	08570111080	80	10	10
	08570111120	120	10	10
	08570111240	240	10	10
	08570111320	320	10	10

### Descripción

Tiras de lija abrasivas con soporte de papel y respaldo de velcro. Diseñado para operaciones de desbaste pesado donde la durabilidad del proceso es crucial para un lijado de calidad.

### Características

- Granos 80, 120, 240 y 320
- Sistema de succión y tecnología anti empaste.
- Resistencia óptima al polvo y a la humedad.
- Resistencia a la variación de temperatura durante el lijado.
- Abrasivo fabricado con abrasivos cerámicos.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil.

- Almacene los discos en un lugar a temperatura entre + 5°C y + 45°C y con una humedad relativa entre 45% y 65%, preferiblemente en un paquete cerrado.
- No exponga los discos a ambientes cerrados con alta humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes

### Aplicación

- Preparación para pintura automotriz.
- Lijado de masillas, fondos y barniz.
- Trabajos de lijado en proceso de lámina y pintura para nivelar el contorno de la reparación.

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia S.A.S  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## DISCO VELCRO PARA ACABADOS 150 MM (6'')



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Alta capacidad de abrasión.
- Acabado uniforme y alta vida útil.
- Se adapta a superficies redondas y uniformes.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Lijadora Rotorbital.
- Interface 6''
- Disco velcro Pro Ice.

### Descripción

Disco velcro de lija de granos finos para acabados.

### Características

- Distribución uniforme de la presión gracias a la base de foam
- Gran adaptabilidad a contornos y secciones redondeadas, sin peligro de sobrelijado
- Debido a la capacidad de absorción de la espuma, se permite la aplicación conjunta de productos líquidos para el lijado/pulido para mejorar el acabado.
- Grano: óxido de aluminio
- Soporte: malla + foam
- Aglomerante: resina sintética

### Aplicación

- Lijado antes del pulido
- Lijado fino de secciones redondeadas, contornos así como
- Formas cóncavas / convexas
- Lijado de piedra sintética
- Mateado de superficies

Descripción	Grano	Art N°	U/E
Disco velcro para acabados 150 mm (6'')	2500	587815250	15
	3000	587815300	15
	5000	587815500	15

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## INTERFAZ VELCRO 6"



### Descripción

Soporte universal para lijadora orbital de plato hasta 6".

### Características

- Diseño de 7 agujeros (6 laterales y uno central) para una mejor aspiración de las partículas y polvo removidas.
- Adaptación a todos los modelos de papel de lija 6"
- Alta flexibilidad que permite acoplarse en superficies irregulares.
- Mejor extracción de polvo.

### Aplicación

- Trabajos de lijado en talleres de lámina y pintura.
- Lijado de piezas de madera.
- Adaptación a lijadoras de 6"

### PRINCIPALES VENTAJAS

- Soporte suave y flexible.
- Agujeros para alta absorción de polvo.
- Facilita trabajos en superficies irregulares.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Lijadora rotorbitral neumática.
- Discos Pro ice.
- Discos Gold velcro.

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

Descripción	Tamaño	Art N°
INTERFAZ VELCRO 6"	6" (150 mm)	3899700322

## TACO DE LIJA



### Descripción

Taco de lija para adaptar lijas en pliego o discos y facilitar los procesos de lijado.

### Características

- Hecho de goma flexible.
- Facilita el lijado de piezas.
- No genera calentamiento en la mano del operario.
- Facilitar y optimiza el proceso de lijado.
- Base de montaje: Hook and Loop\*
- \* Hook and Loop (HOKLP): Micro ganchos para sujetar discos en los laterales.

### Aplicación

- Para lijar masillas, madera o piezas en general.
- Talleres de madera o lámina y pintura.

### PRINCIPALES VENTAJAS

- Fácil adaptación de la lija.
- Buen agarre.
- Taco de goma flexible.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Pliego de lija al agua.
- Discos Pro ice.
- Masilla vaku Pro II.

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

Descripción	Tamaño	Art N°
TACO DE LIJA	70x120 mm	0587070 120

## TACO DE LIJA BASE VELCRO



### Descripción

Taco de plástico con base de velcro para adaptar lijas y facilitar el proceso de lijado

### Características

- Diferentes dimensiones para cada uso
- Fabricado en plástico y base de velcro
- Fácil agarre y ergonómico
- Dimensiones: 70x200mm - 70x400mm

### Aplicación

- Lijado para masillas en general
- Talleres de lámina y pintura

### PRINCIPALES VENTAJAS

- Uso general
- Resistente
- Presión uniforme

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Masillas
- Discos de velcro
- Hojas de lija

Descripción	Art N°	U/E
TACO LIJA BASE VELCRO 70 mm x 8"	0587465018	1
TACO LIJA BASE VELCRO 70 mm x 16"	0587465016	1

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia S.A.S  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## TACO DE LIJA DE GOMA



### Descripción

Taco de goma para adaptar lijas y facilitar el proceso de lijado

### Características

- Dimensiones 70x225mm
- Fabricado en goma dura color negro
- Fácil agarre y ergonómico
- Sistema de fijación con clavos de acero

### Aplicación

- Lijado para masillas en general
- Talleres de lámina y pintura

### PRINCIPALES VENTAJAS

- Uso general
- Resistente
- Presión uniforme

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Masillas
- Discos de velcro
- Hojas de lija

Descripción	Art N°	U/E
TACO LIJA GOMA RECTANGULAR 70x225mm	0587465109	1

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia S.A.S  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## PLATO BLANDO MULTI AGUJERO PARA DISCO DE LIJA D 150MM



Art N° 0586-661-150



Adaptadores para las maquinas: AEG, Black&Decker, Bosch, Dynabrade, Festool, Flex, Einhell, Makita, Mirka, Rupes y Würth.

Para trabajar sin polvo y obtener resultados óptimos.

### Características

- Formato multiagujero para una perfecta aspiración y válido para cualquier disco del mercado. (6,8,15, 21 y multiagujeros).
- Disponible 3 durezas para una mejor adaptación al soporte.
- El plato no está pegado, no existe riesgo de que el adhesivo se desenganche durante el lijado por un exceso de calor u otras influencias.
- Los platos están identificados con 3 colores diferentes.
- Funcionamiento eficaz y sin polvo gracias a los agujeros de aspiración

### Ventajas

- Se adapta a cualquier disco de lija del mercado.
- Evitamos que el disco se despegue durante el lijado.
- Colocación del disco rápido y correcto encima del plato.
- No obstruye los discos con el polvo de lijado.
- Rápida identificación del plato gracias a los colores.

### Beneficios

- Disminuye el consumo de los discos de lija ya que evita el embozamiento.
- No es necesario tener diferentes platos. Con uno solo podemos utilizarlo para cualquier disco del mercado.

## CEPILLOS DE ALAMBRE

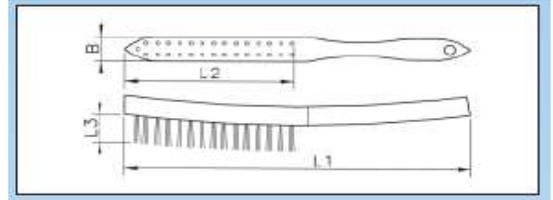


Diseño	L1 mm	L2 mm	L3 mm	B mm	Serie	Código
A2 alambre 0,35 mm, ondulado	290	135	25	33	4	0697-14

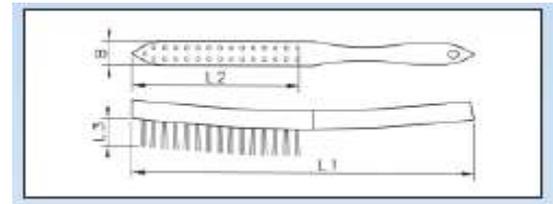


Diseño	L1 mm	L2 mm	L3 mm	B mm	Serie	Código
Inoxidable 0,35 mm, suave	290	135	25	25	3	0697-140

### Cepillos de Mano



### Mango con doble componente



## CEPILLO MANGO PLASTICO ACERO 260 X 140 MM



### Descripción

Cepillo manual con mango plástico con acero, de limpieza para remover manchas, óxido, pintura, etc.

### Características

- Mango plástico ergonómico
- Material: Cromo-Vanadio.
- Acabado cromado.
- Largo: 260 mm.
- Peso: 140 grs.

### Aplicaciones

- Limpieza general, desoxidación y limpieza de zonas soldadas.
- Ampliamente utilizado en los siguientes segmentos: naval, petroleros, gasoductos, fundiciones, construcción civil, construcciones metálicas, mantenimiento industrial, cerrajería, industrias, automoción, carrocería, mecánica y reparación de neumáticos.

### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente durabilidad
- Alto poder de limpieza.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Rost Off
- Prensa Sargento
- Gafas de seguridad.
- Botas de seguridad.

Descripción	Contenido	Art.N
CEPILLO METL ACO 260X140MMM	Unitario	0714 691 228

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia S.A.S

Tel: (57) 1 745 63 89

[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## GRATAS CON VÁSTAGO TIPO PINCEL Y TIPO COPA



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Excelente duración.
- Gran poder de limpieza.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Taladro.
- Motor tool.
- EPP´s adecuados.
- Electrodo.

### Descripción

Cepillo tipo copa y tipo pincel con alambre corrugado para eliminar óxido, pintura, residuos de soldadura y otros elementos de superficie.

### Características

- Disponible en 2 materiales:
  - Acero: se utiliza en acero endurecido, carbono y otros metales ferrosos.
  - Latón: se utiliza en acero inoxidable.
- Diámetro del vástago 6,0 mm.
- Ideal para usar en taladros y motor tool.

### Aplicaciones

- Limpieza interna de agujeros, tuberías y superficies irregulares.
- Limpieza de pequeñas superficies.
- Eliminación de rebabas.
- Limpieza de residuos de combustión.
- Limpieza y acabado de moldes.
- Trabajos de acabado.

### Modo de usar

- El trabajo de desbaste / limpieza debe hacerse por los extremos de los alambres.
- La presión excesiva sobre la grata puede causar la flexión de los alambres, aumentar el desgaste del alambre y causar la rotura prematura de los alambres, así como una vida útil reducida de la grata.
- Si necesita un mayor nivel de desbaste, en lugar de ejercer una presión excesiva sobre el cepillo, elija usar un cepillo más agresivo (un cepillo de alambre más grueso y / o un cepillo de alambre trenzado). También puede usar una grata tipo pincel que permita una mayor rotación.

### Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- Siempre use equipo de protección como gafas, guantes y tapabocas.
- No utilice las gratas en máquinas más rápidas que la velocidad recomendada.
- No quite ningún protector de la máquina.
- La oxidación o cualquier otro cambio químico en el alambre puede cambiar el rendimiento de la grata.
- Mantenga las gratas almacenadas en estantes dentro de cajas para que estén protegidos de los efectos ambientales (humedad, ácidos, gases).

## GRATAS CON VÁSTAGO TIPO PINCEL Y TIPO COPA

### Tipo pincel

Ø Externo		Ø Vástago mm	RPM	Tipo de alambre	Material de alambre	Aplicación	Art. N°	Imagen
mm	pulg							
25	1"	6	4.500	Ondulado	Latón	Acero inoxidable	0714 691 212	
25	1"				Acero	Acero carbono	0714 691 214	

### Tipo copa

Ø Externo		Ø Vástago mm	RPM	Tipo de alambre	Material de alambre	Aplicación	Art. N°	Imagen
mm	pulg							
50	2"	6	4.500	Ondulado	Latón	Acero inoxidable	0714 691 208	
50	2"				Acero	Acero carbono	0714 691 210	

**Para más información por favor contacte:**

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## GRATA COPA



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Ideal para limpiar superficies metálicas.
- Excelente rendimiento para materiales difíciles de eliminar.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Discos de corte
- Amoladora.
- Electrodo
- Gafas.

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SAS  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

### Descripción

Cepillo de copa con alambres corrugados para eliminar óxidos, pintura, residuos de soldadura y otros trabajos de eliminación de elementos de superficie.

### Características

- Disponible en 2 materiales:
- Acero
- Latón

### Aplicaciones

- Limpieza en superficies planas.
- Eliminación de pinturas y oxidación.
- Eliminación de incrustaciones y salpicaduras de soldadura.
- Eliminación de escamas.
- Desbaste de nivel medio y pesado.
- Para usar en la amoladora.

### Modo de usar

- El trabajo de desbaste / limpieza debe hacerse por los extremos de los alambres.
- La presión excesiva sobre la grata puede causar la flexión de los alambres, aumentar el desgaste del alambre y causar la rotura prematura de los alambres, así como una vida útil reducida de la grata.
- Si necesita un mayor nivel de desbaste, en lugar de ejercer una presión excesiva sobre el cepillo, elija usar un cepillo más agresivo (un cepillo de alambre más grueso y / o un cepillo de alambre trenzado). También puede usar una grata tipo pincel que permita una mayor rotación.

### Importante

- Los modelos tipo copa deben usarse con amoladora.

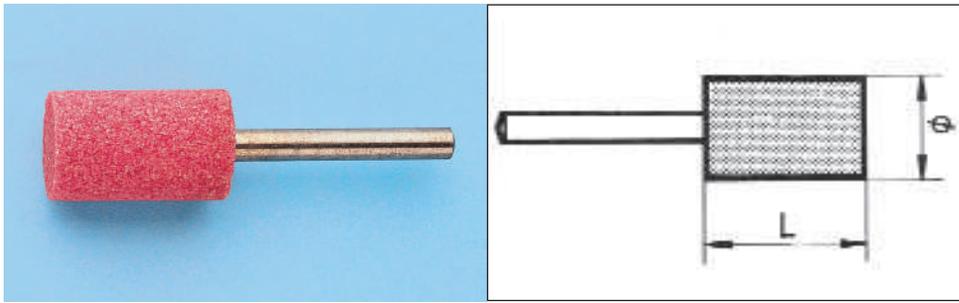
### Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- No utilice las gratas en máquinas más rápidas que la velocidad recomendada.
- No quite ningún protector de la máquina.
- La oxidación o cualquier otro cambio químico en el alambre puede cambiar el rendimiento de la grata.
- Mantenga las gratas almacenadas en estantes dentro de cajas para que estén protegidos de los efectos ambientales (humedad, ácidos, gases).

Ø Externo		Ø Agujero (mm)	Paso de Rosca (mm)	RPM	Tipo de alambre	Material del alambre	Aplicación	Art. N°	U/E	
mm	pulg									
75	3	M14	2,0	12.500	Ondulado	Latón	Acero Inox	0714 691 201	1	
						Acero	Acero	0714 691 203		
75	3	5/8"	11	12500	Trenzada	Acero	Acero	0714 691 222	1	

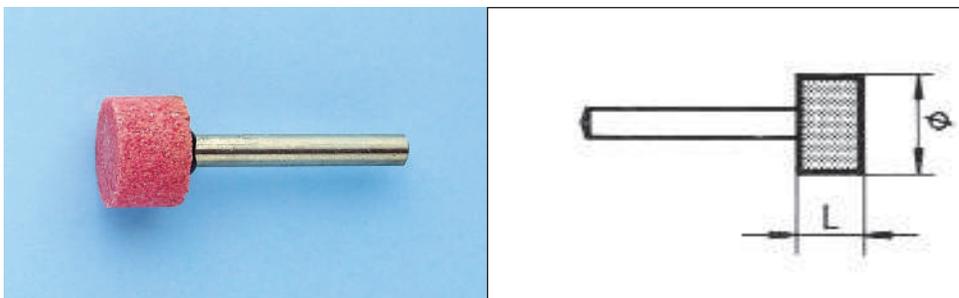
## Muelas abrasivas para lijados bastos

- Material de lija: muy duro.
- Juntura: cerámica.
- Color: rosa.
- Diámetro: 6 mm.



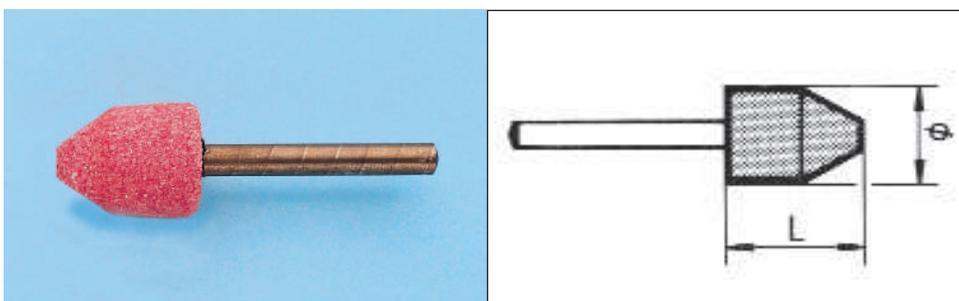
Ø x L (mm)	Granulado	DIN 69170	Contenido	Art.Nº	U/E
10 x 13	46	ZY 1013	•	<b>680 71</b>	10
13 x 20		ZY 1320	•	<b>680 72</b>	
20 x 30		ZY	•	<b>680 75</b>	
25 x 25	30	ZY 2525	-	<b>680 76</b>	

### Muela cilíndrica



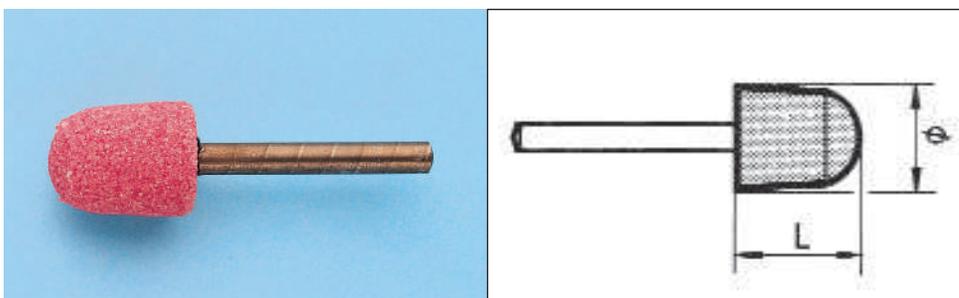
Ø x L (mm)	Granulado	DIN 69170	Contenido	Art.Nº	U/E
20 x 12	30	ZY	•	<b>680 74</b>	10
40 x 20	24	ZY 4020	-	<b>680 78</b>	

### Muela plana



Ø x L (mm)	Granulado	DIN 69170	Contenido	Art.Nº	U/E
20 x 25	30	WK 2025	•	<b>680 51</b>	10

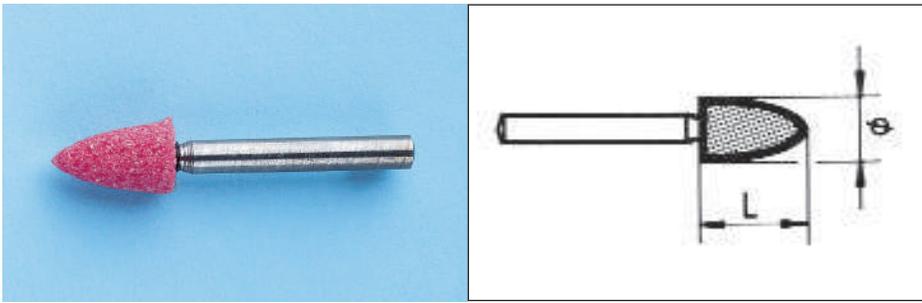
### Muela cilíndrica-cónica



Ø x L (mm)	Granulado	DIN 69170	Contenido	Art.Nº	U/E
20 x 25	30	WR 2025	•	<b>680 61</b>	10

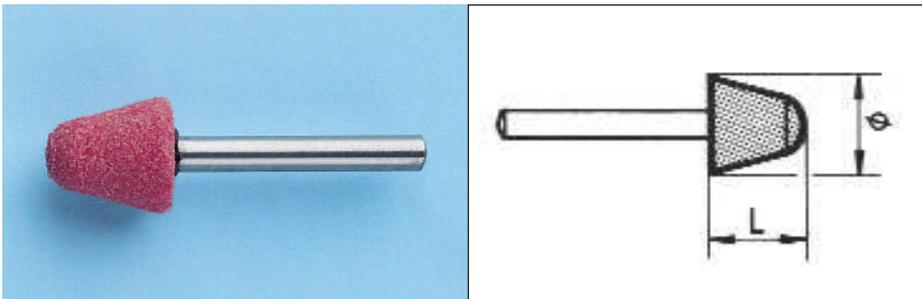
### Muela cilíndrica-redonda

### Muela ojival

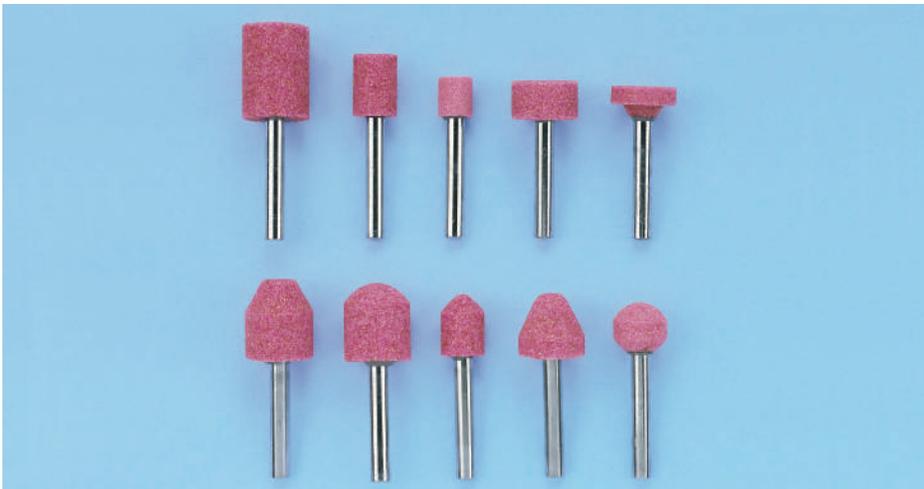


ø x L (mm)	Granulado	DIN 69170	Contenido	Art.Nº	U/E
13 x 20	30	SP 1320	•	<b>680 41</b>	10

### Muela cónica triangular



ø x L (mm)	Granulado	DIN 69170	Contenido	Art.Nº	U/E
20 x 20	30	KE 2020	•	<b>680 21</b>	10



### Conjunto de muelas abrasivas

**Art.Nº 680 10**

Contenido: 10 muelas diversas.

## FRESAS METÁLICAS DE CARBURO CON DENTADO MX

### Dentado en cruz similar a 8032 / 8033

El dentado MX para todo propósito es adecuado para trabajos en acero inox., acero por debajo de 60 HRC, hierro de fundición, cordones de soldadura, aceros templados y plásticos duros

### Buen acabado de la superficie con una gran remoción de material

El tiempo consumido se reduce al mínimo.

### Recubrimiento TIALN

Recubrimiento de protección con una dureza de 3.600 HV y resistencia térmica hasta 900°C.

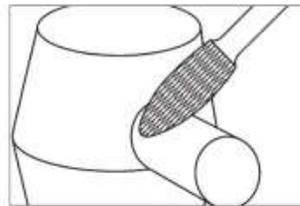
### Aplicaciones:

Desbarbado con tecnología robótica, remoción de rebabas en bordes interiores, alisado de superficies, alisado de cordones de soldadura en áreas visibles, modelado, biselado y trabajos generales de desbarbado.

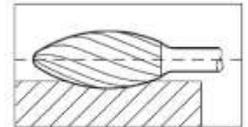
Acero inoxidable

Acero

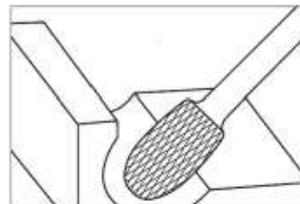
Metales no ferrosos



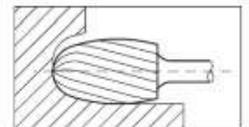
Forma de llama



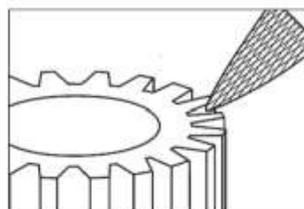
Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Largo del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
B	12 mm	30 mm	6 mm	75 mm	-	Desnuda	0616 006 041	1



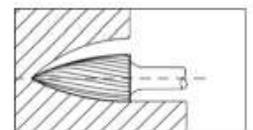
Forma de hisopo



Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Largo del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
TRE	6 mm	10 mm	6 mm	50 mm	-	Desnuda	0616 005 011	1
TRE	12 mm	21 mm	6 mm	66 mm	-	Desnuda	0616-005-041	1



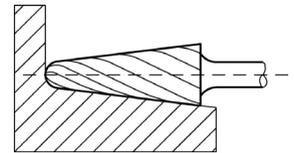
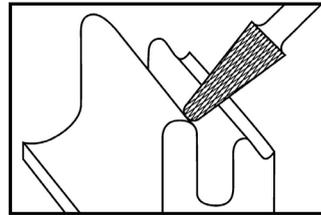
Forma arqueada con punta



Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Largo del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
SPG	6 mm	18 mm	6 mm	50 mm		Desnuda	0616 007 011	1
SPG	9,6 mm	19 mm	6 mm	64 mm	-	Desnuda	0616-007-031	1
SPG	12 mm	25 mm	6 mm	70 mm		Desnuda	0616 007 041	1

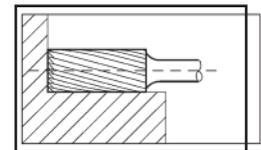
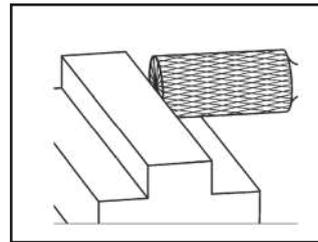
## FRESAS METÁLICAS DE CARBURO CON DENTADO MX

### Cónica con punta redondeada



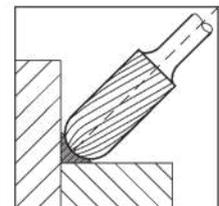
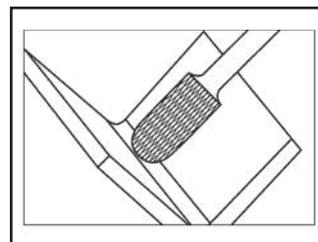
Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Largo del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
KEL	10 mm	20 mm	6 mm	64 mm	14°	Desnuda	0616 009 031	1
KEL	12 mm	25 mm	6 mm	70 mm	14°	Desnuda	0616 009 041	1

### Cilíndrica con dentado frontal



Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Largo del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
ZYAS	6 mm	18 mm	6 mm	50 mm		Desnuda	0616 001 011	1
	9,6 mm	19 mm		64 mm			0616 001 031	
	12 mm	25 mm		70 mm			0616 001 041	

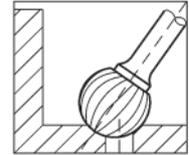
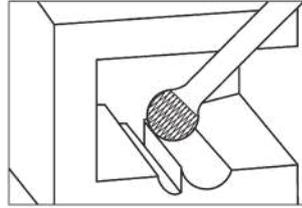
### Cilíndrica con cabeza redondeada



Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Largo del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
WRC	6 mm	18 mm	6 mm	50 mm		Desnuda	0616 002 011	1
	9,6 mm	19 mm		64 mm			0616 002 031	
	12 mm	25 mm		70 mm			0616 002 041	

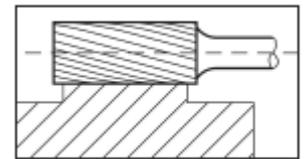
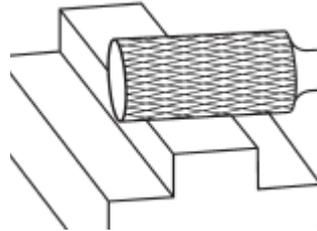
## FRESAS METÁLICAS DE CARBURO CON DENTADO MX

### Foma esférica



Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Largo del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
KUD	6 mm	4,7 mm	6 mm	50 mm		Desnuda	0616 003 010	1
KUD	9,6 mm	8 mm	6 mm	54 mm		Desnuda	0616 003 031	1
KUD	12 mm	11 mm	6 mm	65 mm		Desnuda	0616 003 041	1

### Cilíndrica sin dentado frontal



Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Largo del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
ZYA	6 mm	18 mm	6 mm	50 mm		Desnuda	0616 000 011	1
ZYA	12 mm	25 mm	6 mm	70 mm		Desnuda	0616 000 041	1

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
 Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## FRESAS DE CARBURO CON DENTADO DE ALUMINIO

### Dentado similar a 8032 / 8033

Para trabajos primarios en máquinas con una gran remoción de material, dejando buena calidad en la terminación de la superficie.

### Gran volumen de viruta con excelente desempeño de la máquina

Gracias a la optimizada geometría de corte.

### Buen funcionamiento incluso a altas velocidades

Dientes de aluminio con un buen comportamiento incluso a una velocidad de 1.100 m/min.

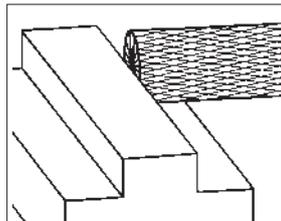
### Aplicaciones

Procesamiento de contornos, remoción de rebabas en bordes interiores, alisado de superficies soldadas, trabajos de fresado, incluso en la construcción de componentes sensibles de máquinas, moldes y modelos.

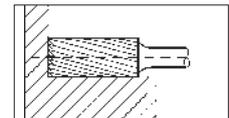
Aluminio

Metales no ferrosos

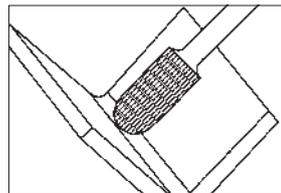
Plástico



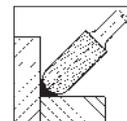
Cilíndrica con dentado frontal



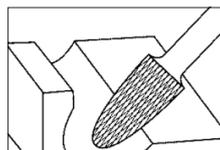
Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Ø del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
ZYAS	6mm	16 mm	6mm	50 mm	-	Desnuda	0616 001 411	1
	12mm	25mm		65mm			0616 001 441	



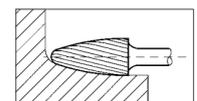
Cilíndrica con cabeza redondeada



Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Ø del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
WRC	12 mm	25 mm	6 mm	65 mm		Desnuda	0616 002 441	1



Arqueada con punta redondeada



Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Ø del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
WRC	6mm	18 mm	6mm	50 mm	-	Desnuda	0616 004 411	1
	12mm	25mm		65mm			0616 004 441	

**Para más información por favor contacte:**

Wurth Colombia SA

Tel: (57) 1 745 63 89

www.wurth.co

## JUEGO DE FRESAS CON DENTADO DE ALUMINIO 5 PCS



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Alto volumen de arranque de virutas
- Geometría de corte optimizada
- Buen funcionamiento incluso a altas velocidades

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Motor tool neumático.
- Discos Flap
- Protector facial.
- Guantes

### Descripción

Juego de 5 unidades de fresas especializadas para el procesamiento de metales no ferrosos blandos, como el aluminio y las aleaciones de aluminio  $\leq 10\%$  de silicio, cobre, latón y zinc. También es apta para plásticos y maderas.

### Características

- Dentado similar a 8032 / 8033
- Para trabajos primarios en máquinas con una gran remoción de material, dejando buena calidad en la terminación de la superficie.
- Gran volumen de remoción de viruta con excelente desempeño de la máquina, gracias a la optimizada geometría de corte.
- Buen funcionamiento incluso a altas velocidades
- Dientes de aluminio con un buen comportamiento incluso a una velocidad de 1.100 m/min
- Fabricados conforme a estrictos estándares de calidad, incluida una inspección completa de las conexiones soldadas

### Aplicación

• Para el procesamiento de contornos, desbarbado de orificios internos, fresado para la preparación de depósito de soldaduras, trabajos de fresado (desbarbado, procesamiento de cordones de soldadura, procesamiento de contornos, etc.), así como para los componentes pequeños y delicados de la fabricación de máquinas y la construcción de moldes y modelos.

Descripción	Art. No.
Juego de fresas Aluminio 5 pcs	0616 800 000

Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Ø del eje	Largo total	Superficie	Art. No.	U/E
ZYAS	6	16	6	50	BARE	0616001411	1
ZYAS	12	25		65		0616001441	
RBF	6	18		50		0616004411	
RBF	12	25		65		0616004441	
WRC	12	25		65		0616002441	

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## JUEGO DE FRESAS METÁLICAS 10 PCS



### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Motor tool neumático.
- Discos Flap
- Protector facial.
- Guantes.

### Descripción

Juego de fresas metálicas 10 piezas para debastar, pulir y quitar rebabas.

### Características

- DIN 8032/8033
- Adecuadas para trabajos en acero inoxidable, acero y metales no ferrosos.

### Aplicación

- Acero inoxidable, acero y metales no ferrosos.

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

Fig.	Forma	DIN	Ø (mm)	Largo (mm)	Art. N°
1	Cilindrica con dentado frontal	ZYA	6	50	0616-100
2	Cilindrica con dentado frontal	ZYA	10	64	
3	Cilindrica redondeada	WRC	6	50	
4	Cilindrica redondeada	WRC	6	70	
5	Esférica	KUD	6	50	
6	Esférica	KUD	10	52	
7	Oval con punta	SPG	6	50	
8	Oval con punta	SPG	10	64	
9	Oval sin punta	TRE	13	67	
10	Forma de llama	N/A	13	76	



## JUEGO DE FRESAS METÁLICAS 5 PCS



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Gran eliminación de material.
- Acabado superficial de alta calidad.
- Mayor durabilidad.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Motor tool neumático.
- Discos Flap
- Protector facial.
- Guantes.

### Descripción

Juego de fresas metálicas 5 piezas para desbastar, pulir y quitar rebabas.

### Características

- DIN 8032/8033
- Adecuadas para trabajos en acero inoxidable, acero y metales no ferrosos.

### Aplicación

Para eliminar rebabas de fundición de bordes internos, procesamiento de superficies finas, pulido y alisado de cordones de soldadura en áreas visibles, trabajos de formación y desbarbado general en acero inoxidable, acero aleado, acero al carbono (hierro), hierro fundición, cordones de soldadura, aceros endurecidos y plásticos duros

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

Contenido							
Denominación	Ø de la cabeza (mm)	Largo de la cabeza (mm)	Ø del eje (mm)	Largo total (mm)	Ángulo	Superficie	Art. No.
ZYAS	9,6	19	6	64	-	Desnuda	0616 500 000
WRC	9,6	19		64			
KUD	9,6	8		54			
SPG	9,6	19		64			
KEL	10,0	20		65	14°		

## GRATA DE LIJA PG



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Mayor flexibilidad
- Comodidad en funcionamiento. Baja vibración.
- Llega a puntos difíciles de alcanzar en piezas.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Fibrodisco
- Discos de corte
- Guata de Nylon
- PPE's.

Grano	Ø Diámetro ext.		Ancho de lijas		Ø Diámetro int.		Art. N°
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	
40	150	6	50	2	32	1 1/4	0672 902 040
60							0672 902 060
80							0672 902 080
120							0672 902 120

### Descripción

Rueda de papel de lija desarrollada para desbaste y acabado de aceros en general, metalurgia, madera y automoción, en operaciones portátiles.

### Características

- Producido con respaldo de algodón y granos abrasivos de óxido de aluminio.
- Gracias a su flexibilidad, la rueda se adapta a los contornos de la pieza de trabajo asegurando una mayor cobertura de lijado y comodidad del operador.
- Utilizado en todo tipo de metales, acero inoxidable y madera.
- Alta capacidad de extracción y efectiva acción de acabado.
- Utilizado en máquinas manuales: esmeril, maquina recta horizontal y pulidora de banco.

### Aplicaciones

- Para limpieza, pulido, eliminación de óxido, reducción de arañazos y desbaste lineal.
- Acabado en todo tipo de industria del acero, madera y automoción.
- Desbaste y limpieza de superficies. Pulido de tanques.

### Modo de usar

- La grata de lija PG funciona de manera efectiva con una velocidad máxima de trabajo de 5.500 RPM, donde se logra el mejor equilibrio entre la capacidad de desbaste, la calidad del acabado de la superficie, la temperatura de la pieza y el manejo de la herramienta.

### Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- Por razones de seguridad, es imprescindible que se mantenga dentro de los límites de velocidad durante todo el proceso de trabajo.
- Siempre use protección para los ojos, protección para los oídos, máscaras y guantes. Lea todas las instrucciones antes de usar la herramienta.

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

## GRATA DE LIJA MINI CON VÁSTAGO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Aplicable en todo tipo de metales, acero inox y maderas.
- Desbaste de áreas soldadas y áreas de difícil acceso.
- Gran capacidad de eliminación de material.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Disco de corte.
- Gafas de protección.
- Motor tool.
- Electrodo

Grano	Diámetro (mm)	Altura (mm)	Vástago (pulg)	Art. N°	U/E
60	60	20	1/4"	0672 913 032	1
80				0672 913 033	
100				0672 913 034	
120				0672 913 035	
60	30	20	1/4"	0672 913 008	
80				0672 913 009	
120				0672 913 011	

### Descripción

Mini rueda de lija, utilizada para desbaste, acabado, pulido de todo tipo de metales, acero inox y maderas para usar con motor tool y taladros.

### Características

- Respaldo de algodón cubierto con granos abrasivos de óxido de aluminio.
- Las aletas o ranuras de papel de lija están dispuestas radialmente alrededor del vástago de metal, creando una configuración tipo abanico.
- Debido a su flexibilidad, la mini rueda de lijado se adapta a los contornos de las piezas.

### Aplicaciones

- Para limpieza de piezas, eliminación de óxido, reducción de rayones, desbarbado y lijado en general.
- Desbaste de superficies pequeñas o difíciles de alcanzar, como tanques o procesos de construcción de equipos.
- Acabados en válvulas y accesorios de metales no ferrosos o aleaciones ligeras.
- Acabado dentro de tuberías.

### Modo de usar

- La mini rueda de lija funciona de manera efectiva a velocidades entre 15-20 m / s, donde se logra el mejor equilibrio entre la capacidad de desbaste, la calidad del acabado de la superficie, la temperatura de la pieza y el manejo de la herramienta.
- Al reducir la presión de trabajo y la velocidad de rotación, es posible reducir el desgaste de la herramienta y garantizar una temperatura más baja de la superficie de trabajo.
- Use velocidades de máquina más lentas para un acabado más fino. El aumento de la presión de contacto hará que la superficie se vuelva más rugosa.

### Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- Por razones de seguridad, es imperativo que respete los límites de velocidad durante todo el proceso de trabajo. Para mantener condiciones de funcionamiento seguras, verifique siempre que: el vástago debe estar insertado al menos 15 mm en el mandril y no se debe exceder la velocidad máxima (RPM).
- Siempre use anteojos, protección auditiva y guantes. Lea todas las instrucciones antes de usar la herramienta.

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SAS  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

## GRATA DE LIJA COMBINADA MINI CON VÁSTAGO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Desbaste y acabado de todo tipo de metales y madera.
- Efecto satinado en acero inoxidable.
- Para pequeñas rayaduras y oxidación.
- Se puede utilizar en metales no ferrosos y plásticos rígidos.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Rollo de guata.
- Discos de velcro.
- Motor tool
- Electrodo
- EPP's.

### Descripción

Mini rueda de lija combinada con vástago, desarrollada para pulido y acabado metales, acero inox y maderas.

### Características

- Fabricado con láminas de guata de grano de óxido de aluminio intercaladas con papel de lija para un mejor acabado y durabilidad.
- La combinación de guata y papel de lija permite una mayor capacidad de remoción de material sin dañar la geometría de la pieza.
- Disponible en grano 100 de diferentes diámetros.

### Aplicaciones

- Para eliminar pequeños arañazos, oxidación y películas.
- Producción de efecto tipo mate o satinados sobre metales.
- Acabado pulido brillante.
- Efecto satinado en acero inoxidable.
- Preparación de plásticos para aplicación de pegamento y sellador.
- Preparación de la superficie de soldadura.
- Para uso en acero inoxidable, acero al carbono, metales no ferrosos, madera, plástico duro, etc.

### Modo de usar

- Las ruedas de lija de vástago operan efectivamente a velocidades entre 10-20 m/s.
- El resultado es excelente entre la capacidad de eliminación de material, la calidad del acabado de la superficie, la temperatura de la pieza y el manejo de la herramienta.

### Información de seguridad, limpieza y manejo del producto

- Por razones de seguridad, es esencial respetar los límites de velocidad durante todo el proceso de trabajo.
- Para mantener condiciones de funcionamiento seguras, compruebe siempre que: la varilla debe estar insertada al menos 15 mm en el equipo
- Siempre use protección para los ojos, protección para los oídos y guantes.

Diámetro (mm)	Altura de lija (mm)	Grano	Vástago	Velocidad (m/s)	Art. N°	U/E
30	20	100	1/4"	15 - 20	0672 956 030	1
40					0672 956 040	
50					0672 956 050	
60					0672 956 060	

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

**2. TRATAMIENTO DE MATERIAL**

- 2.1 Perforación
- 2.2 Discos de madera / Metal no ferrosos
- 2.3 Corte y Desbaste
- 2.4 Tratamiento superficial
- 2.5 Embellecimiento**

## PAÑO DE MICROFIBRA AZUL X UND



Art N° 0899-900-117

### Datos técnicos

Tamaño	40cm x 40 cm
Color	Azul
Densidad	260g/m <sup>2</sup>
Composición	80% poliéster 20% poliamida

### Aplicación

- Línea Automotriz, cargo y moto
  - Para la limpieza de superficies, eliminación de ceras y acabado pulido final sin rayar la superficie.
  - Limpieza general de muebles, vidrio, ventanas, vajilla, acero inoxidable, cromo, espejos, madera, mármol, y equipo de oficina, monitores y ordenadores (pantalla).
- 1) Utilice un paño seco para quitar el polvo y el brillo (la tela es suave y flexible).
  - 2) Humedecer con agua para limpiar y eliminar la suciedad adherida manchas en la superficie.

### Características

- Compuesto de microfibras hidrófilas y lipófilas entrelazadas, que proporciona una excelente absorción de agua y aceite, permite la eliminación de grasa, aceites, polvo y partículas sólidas, con facilidad y rapidez, dejando las superficies mucho más limpias que cualquier tela convencional.
- Su construcción con más de un tipo de fibra ofrece características de eliminación específicas, mientras que una atrae agua para eliminar la grasa y otra se encarga de eliminar polvo.

### Ventajas

- No deja rasguños en la superficie.
- No mancha\*.
- No raya\*.
- No deja caer los residuos\*.
- Puede ser usado en seco.
- Puede ser usado mojado.
- De larga duración.
- Lavable.
- Suave .
- Agradable sensación al tacto.
- Se desliza fácilmente.

### (\* ) Cuidado

- A pesar de que la tela no promueve ningún riesgo, retiene partículas que pueden hacerlo.
- Después de usarlo, lavar a mano o en máquinas de lavado.
- Lavar con jabón suave y dejar secar a la sombra .
- No lave con telas de colores.
- Almacene en un lugar seco y ventilado lejos de los productos que tienen olores fuertes.

## PAÑO ABSORVE TOTAL



<b>Código</b>
<b>0899-640-430</b>

Detalle de trama

### Aplicación:

Para todos los tipos de superficie como: automóviles, embarcaciones, motos, uso doméstico, también usado para secar animales domésticos, y hasta secarse después de practicar ejercicios físicos.



Excelente para uso automotor



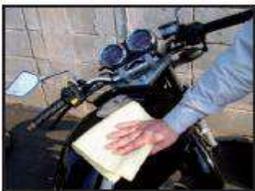
Para uso doméstico



Limpeza interna de vehículos



Para después del ejercicio



Para secar motocicletas



Para uso náutico



Para secar mascotas



Elimina el agua fácil

### Características:

Cuanto más se use, mejor será el desempeño de la toalla. Puede ser aplicado en cualquier lugar donde usaría una toalla común. Alta resistencia.

Este producto posee excelente resistencia, pues su composición contiene una trama de hilos de poliéster que le garantizan durabilidad, además de mantener su forma original. Cuando es usada correctamente, su durabilidad es superior comparada a una toalla común. Retiene el agua 10 veces más que una toalla normal.

### Datos técnicos:

Dimensiones: 64,0 x 43,0 x 0,2 cm.

### Uso:

Lava la toalla con agua y jabón neutro antes del primer uso. La toalla quedara endurecida después de seca. Mojarla de nuevo para que restablezca sus características originales. Después del uso se debe guardar en su embalaje original, limpio y ligeramente húmedo, para que no endurezca. Mantener el embalaje siempre limpio, eso evita el moho o mal olor. En caso de que ocurra, la toalla no perdera sus características, solo será necesario apenas lavarla como se indica al comienzo.

- Lavar solamente a mano.
- No usar secadora.
- No utilizar colorantes y/o blanqueadores.
- Evitar el contacto con grasas y aceites
- No exponer al sol por largos periodos

### Precauciones:

Würth se exime de cualquier responsabilidad en caso de mal uso o desgaste en consecuencia del mal uso.

### Composición:

70% PVA, 24,5% agua, 5,0% trama, 0,5% solución antimoho.

### Validad:

Dentro del uso correcto y siguiendo las instrucciones, su validad es indeterminada.

## POMO SIMPSON DE ESPUMA DOBLE CARA 8''



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Doble cara.
- Para terminado de alto brillo.
- Diámetro 8''.
- Para brillar superficies pintadas, especialmente colores oscuros.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Pulimentos Paso 1, 2 y 3.
- Polichadora.
- Pomo de lana.
- Paño microfibra.

### Descripción

Pomo doble cara de espuma 8'' para trabajos de pulido o polichado en vehículos y superficies pintadas.

### Características

- Alto rendimiento.
- Mejor acabado con menos esfuerzo.
- Mayor relación costo beneficio.
- Equilibrio perfecto.
- Excelente memoria de las fibras, manteniendo su forma después de ser utilizado.
- Especial para ser utilizado en colores oscuros.
- Diámetro 8''.
- Rosca 5/8''.
- Velocidad de trabajo: 1.500 a 2.500 rpm
- Doble cara con superficies ondulada.
- Peso 110 g.

### Aplicaciones

- Para usar con polichadoras o maquinas para brillar.
- Talleres de embellecimiento o lamina y pintura.

### Recomendaciones

- Siempre que sea posible, procure retirar el exceso de producto seco que haya quedado impregnado en el pomo.
- Evite limpiar el pomo con instrumentos puntiagudos.
- Lavar con agua fría y jabón neutro. Nunca utilice thinner u otro tipo de solvente, ya que estos productos agreden la estructura del pomo.
- Dejar secar el pomo naturalmente.
- Use siempre productos a base de agua para mayor durabilidad del pomo.

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

Producto	Art N°
Pomo simpson de espuma doble cara 8''	3585-155-20

## POMO DE LANA DOBLE CARA 7"



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Doble cara.
- 100% natural lana de ovejo.
- Diámetro 7".
- Para brillar superficies pintadas.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Pulimentos Paso 1, 2 y 3.
- Polichadora.
- Pomo Simpson.
- Paño microfibra.

### Descripción

Pomo doble cara de lana de ovejo 7" para trabajos de pulido o polichado en vehículos y superficies pintadas.

### Características

- Diámetro: 7".
- Rosca: 5/8".
- Material: ovejo, 100% natural.
- Uso universal. Adecuado para el pulido o brillo de cualquier tipo de pinturas de auto.
- Doble cara.
- Mayor durabilidad y economía.
- Alta productividad y excelente terminado.
- No es necesario un soporte, se puede conectar directamente en la polichadora.
- Flexibilidad para trabajos en superficies curvas.

### Aplicaciones

- Para usar con polichadoras o maquinas para brillar.
- Talleres de embellecimiento o lámina y pintura.

### Recomendaciones

- Siempre que sea posible, procure retirar el exceso de producto seco que haya quedado impregnado en el pomo.
- Evite limpiar el pomo con instrumentos puntiagudos.
- Lavar con agua fría y jabón neutro. Nunca utilice thinner u otro tipo de solvente, ya que estos productos agreden la estructura del pomo.
- Dejar secar el pomo naturalmente.
- Use siempre productos a base de agua para mayor durabilidad del pomo.
- Los primeros usos pueden ocasionar desprendimiento de lana excesivo, lo cual se regula después de algunos usos

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SAS  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)

Producto	Art N°
Pomo de lana doble cara 7"	0585180004